

” FFT HEMQC – DAMIT ALLES PASST

FFT BILDVERARBEITUNG - HEMQC

FFT Visionsystems - HemQC

Unsere Kunden Our clients

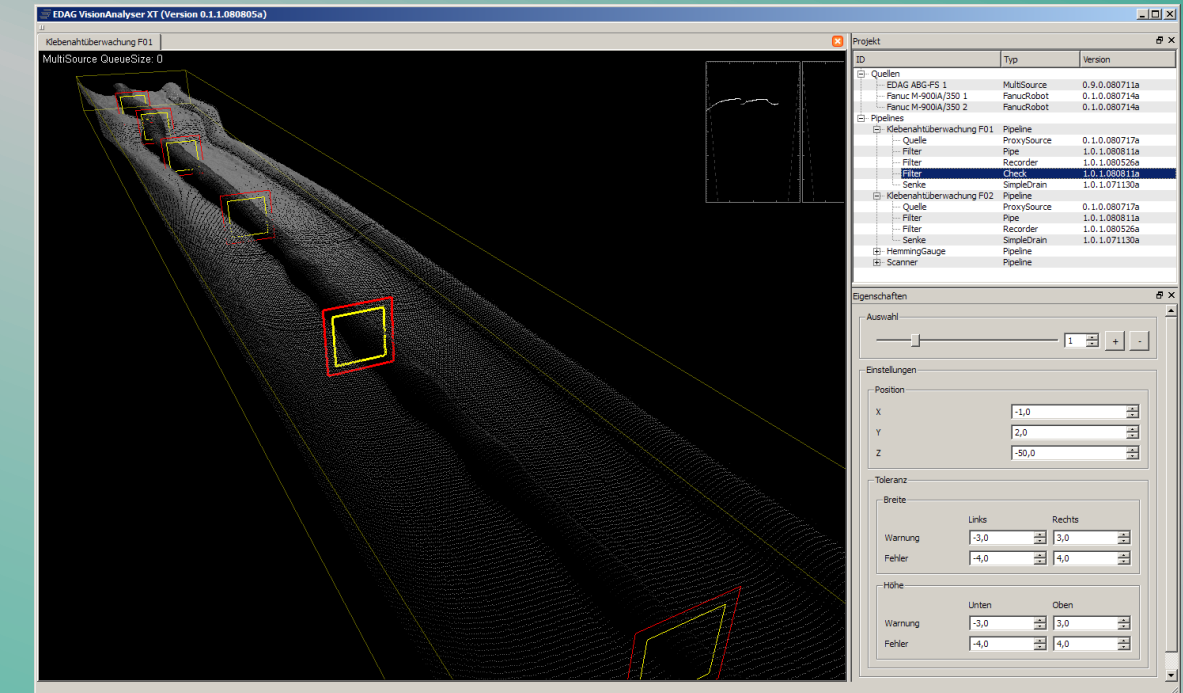
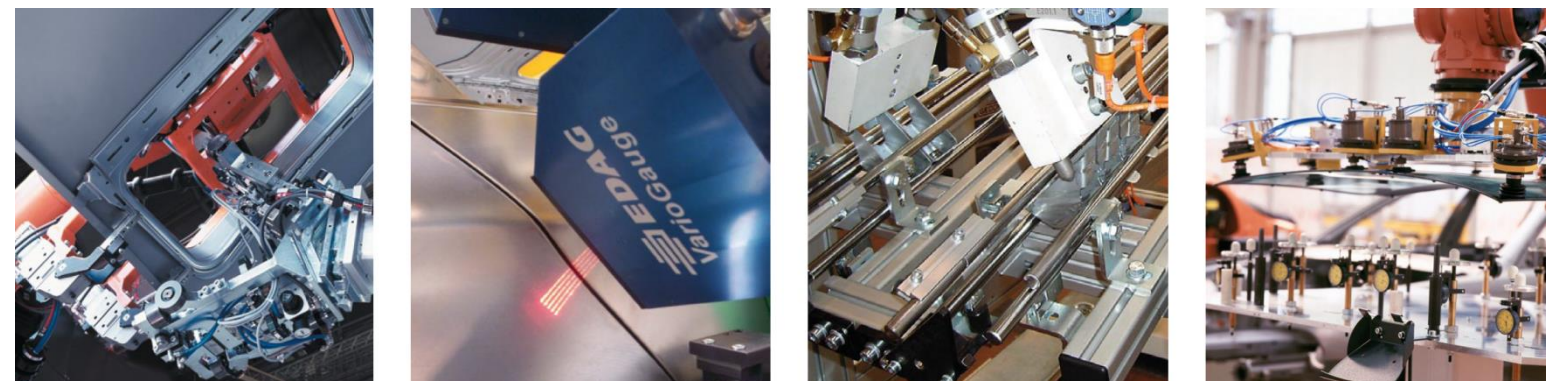
Auftraggeber	Projekt	Aufstellort	Land
AEG	Rothenburg	Deutschland	Ceranfeld
BMW	Regensburg	Deutschland	3er
BMW	Dingolfing	Deutschland	7er
Daimler	Sindelfingen	Deutschland	S-Klasse
VWN	Hannover	Deutschland	Bodyscanner
BMW	München	Deutschland	Scheibeneinbau
Nedcar	Born	Niederland	Schiebedachflansch



Wir entwickeln unsere Produkte kontinuierlich weiter und behalten uns Änderungen ohne vorherige Information vor. Für eventuelle Fehler oder unvollständige Angaben wird keine Haftung übernommen. Copyright 2016. Alle Rechte vorbehalten.
Nachdruck, auch auszugsweise, ist nur mit unserer Genehmigung gestattet.

+ Kontakt · Contact
FFT Produktionssysteme GmbH & Co. KG
Christoph Hasenauer
Tel. +49 661 2926-220
christoph.hasenauer@fft.de

Abteilung Systemtechnologie
Schleyerstraße 1 · 36041 Fulda
Tel. +49 661 2926-0 · Fax +49 661 2926-100
www.fft.de



FFT VISIONSYSTEMS – HEMQC
FFT Visionsystems – HemQC

FFT BILDVERARBEITUNG – HEMQC

Für eine lückenlose Aufzeichnung der Produktionsqualität und deren Dokumentation ist es notwendig, den Prozess zu überwachen. So wird z.B. der Falz nach dem Rollfalzprozess kontrolliert.

In der Regel ist für eine Rollfalzkontrolle ein einziger scannender Sensor ausreichend. Es wird die Geometrie (Breite, Höhe des Falzes) aufgezeichnet. Dies geschieht ohne zusätzlichen Prozess-Schritt z. B. nachlaufend hinter der Fertigfalzrolle. Je nach Prozessauslegung kann mit dem Kontrollieren des Falzes auch austretender Kleber mit Breits und Höhe gemessen werden. So kann vom Messsystem georüft werde ob genug Dichtkleber aufgebracht wurde.

Messbare Merkmale

- Höhe (Falz und oder Kleber)
- Breite (Falz und oder Kleber)
- Kraft (auftretende Andrückkraft)

Die Messsoftware ist auf einem industrietauglichen Rechner installiert, der problemlos in die übrige Fertigungssteuerung integriert werden kann. Vielfach kann hier der vom OEM vorgegebene Standardrechner eingesetzt werden.

Die benutzerfreundliche Oberfläche ermöglicht es, manuell oder automatisch, maßgeschneiderte Auswertungen vom Einzelfahrzeug oder zeitraumbezogen durchzuführen. So können Trends erkannt werden und notwendige Maßnahmen zur Qualitätsoptimierung frühzeitig eingeleitet werden.

FFT Blue

- » Sensor für 2,5D (3D) Applikationen
- » extra kompakter Sensor für Einsatz in beengten Einbaubaubedingungen
- » optische Auflösung 0,05 mm
- » Messgenauigkeit +/- 0,1 mm
- » Gewicht 0,14 kg
- » Mit integriertem 1-Linien Laser
- » Der Sensor wird kalibriert ausgeliefert
- » sehr robuste Ausführung, hohe Zuverlässigkeit
- » Übermittlung der Bilddaten mittels Bussystem

FFT Varioinspector

Leistungsfähiges PC-System, erprobt und konfiguriert für unsere Bildverarbeitungsanwendungen

FFT Bildverarbeitungszubehör

- » Schlauchpakete, HUB
- » Technologiepakete

FFT VISIONSYSTEMS – HEMQC

For a seamless recording of the production quality and its documentation, it is necessary to monitor the process. For example, the fold is checked after the roller hemming process.

As a rule, a single scanning sensor is sufficient for roller hemming inspection. The geometry (width, height of the fold) is recorded. This is done without an additional process step, e.g. running behind the finished fold roller. Depending on the process design, the control of the fold can also be used to measure the width and height of any adhesive that has leaked out. This allows the measuring system to check whether enough sealing adhesive has been applied.

Measurable features

- Height (fold and/or glue)
- Width (fold and/or glue)
- Force (contact pressure)

The measuring software is installed on an industrial computer that can be easily integrated into the rest of the production control system. In many cases, the standard computer specified by the OEM can be used here.

The user-friendly interface makes it possible to carry out tailor-made evaluations of individual vehicles or time periods manually or automatically. In this way, trends can be identified and necessary measures for quality optimization can be initiated at an early stage.

FFT Blue

- "Sensor for 2.5D (3D) applications
- "extra compact sensor for use in cramped installation conditions
- "optical resolution 0.05 mm
- "Measuring accuracy +/- 0.1 mm
- "weight 0,14 kg
- "With integrated 1-line laser
- "The sensor is delivered calibrated.
- "very robust design, high reliability
- "Transmission of image data via bus system

FFT Varioinspector

Powerful PC system, tested and configured for our image processing applications

FFT image processing accessories

- "Hose packages, HUB
- "Technology packages

