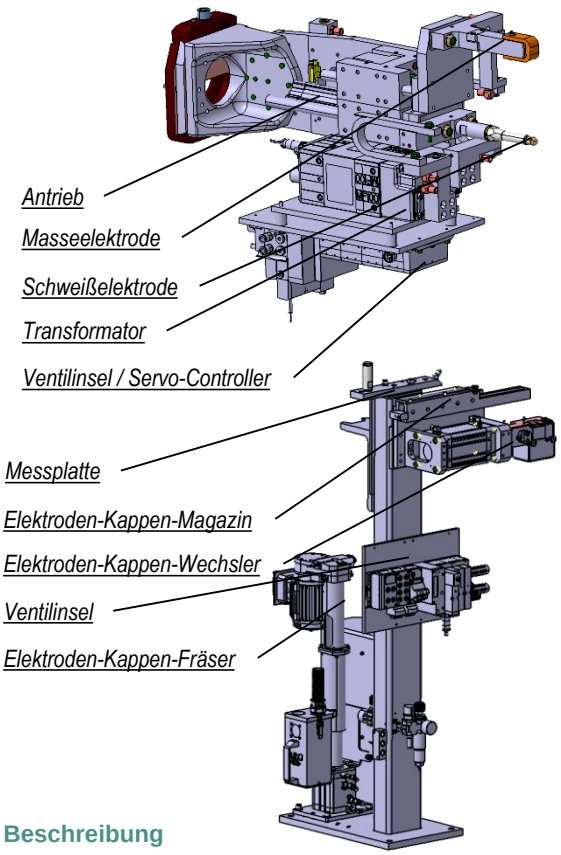
FFT VarioPicer®
FFT Service Station

Technische Daten	
Höhe	600mm
Breite	400mm
Tiefe	900mm
Gewicht	60-70 kg
Elektrodenabstand	70mm / 126mm / 176mm
Antriebshub	125mm
Max. Schweißkraft	725N
Druckluft	5-10 bar
Nennspannung und Kommunikation	Individuell nach Kundenvorgabe

Vorteile

- Hohe Prozesssicherheit
- Hohe Wiederholgenauigkeit und Reproduzierbarkeit
- **Keine Abzeichnung des Schweißpunts auf der Außenhaut**
- Entfall einer Gelierstation
  - Hohe Energieeinsparung
  - **Kein Wärmeverzug der Bauteile entgegen dem partiellen Gelieren**
  - Reduzierung der Nacharbeit
- Kompatibel mit kundenspezifischen Schweißsteuerungen
- Kompatibel mit kundenspezifischen Industrierobotern
- Klassisches Widerstandspunktschweißen
- Geringer Schulungsbedarf
- Einfache Programmierung
- Modularer Aufbau
- Einfaches Retooling
- Servicefreundlich / gute Zugänglichkeit der Komponenten



Beschreibung

Der VarioPicker® ist eine Eigenentwicklung der FFT und dient der Falzfixierung in einem automatisierten, robotergeführten, Fügeprozess.
Das primäre Anwendungsgebiet ist die Falzfixierung bei Anbauteilen (Türen, Hauben, Klappen) im Karosserierohbau. Durch die Fixierpunkte des VarioPicker® kann auf das Gelieren nach dem Falzen verzichtet werden. Die durch den VarioPicker® gesetzte Fixierpunkte dienen der Verbindung der Außenhaut zur Stützstruktur ohne auf der Außenhaut sichtbar zu sein.
Um die Prozesssicherheit zu gewährleisten verfügt der VarioPicker® über eine zugehörige ServiceStation in der die Elektrodenkappe nachgearbeitet und automatisiert gewechselt wird.

FFT Produktionssysteme
GmbH & Co. KG
Industriepark/Industrial estate
Fulda West
Schleyerstr. 1 · 36041 Fulda
Tel.: +49 661 29 26-0
Fax: +49 661 2926-460

© Copyright 2012 FFT Produktionssysteme GmbH & Co. KG. All rights reserved.