



**FFT** *hemtec*  
**180° - Schiebedach**

one step ahead in **INTELLIGENT** production systems



## **FFT***hemtec* 180°

180° Gegenrollenfalzkopf |  
Automatisches Schiebedachfalzsystem

1

### **FFT***hemtec* 180°

180° Gegenrollenfalzkopf

2

### fliegendes Schiebedachfalzsystem

flexibel und platzsparend

3

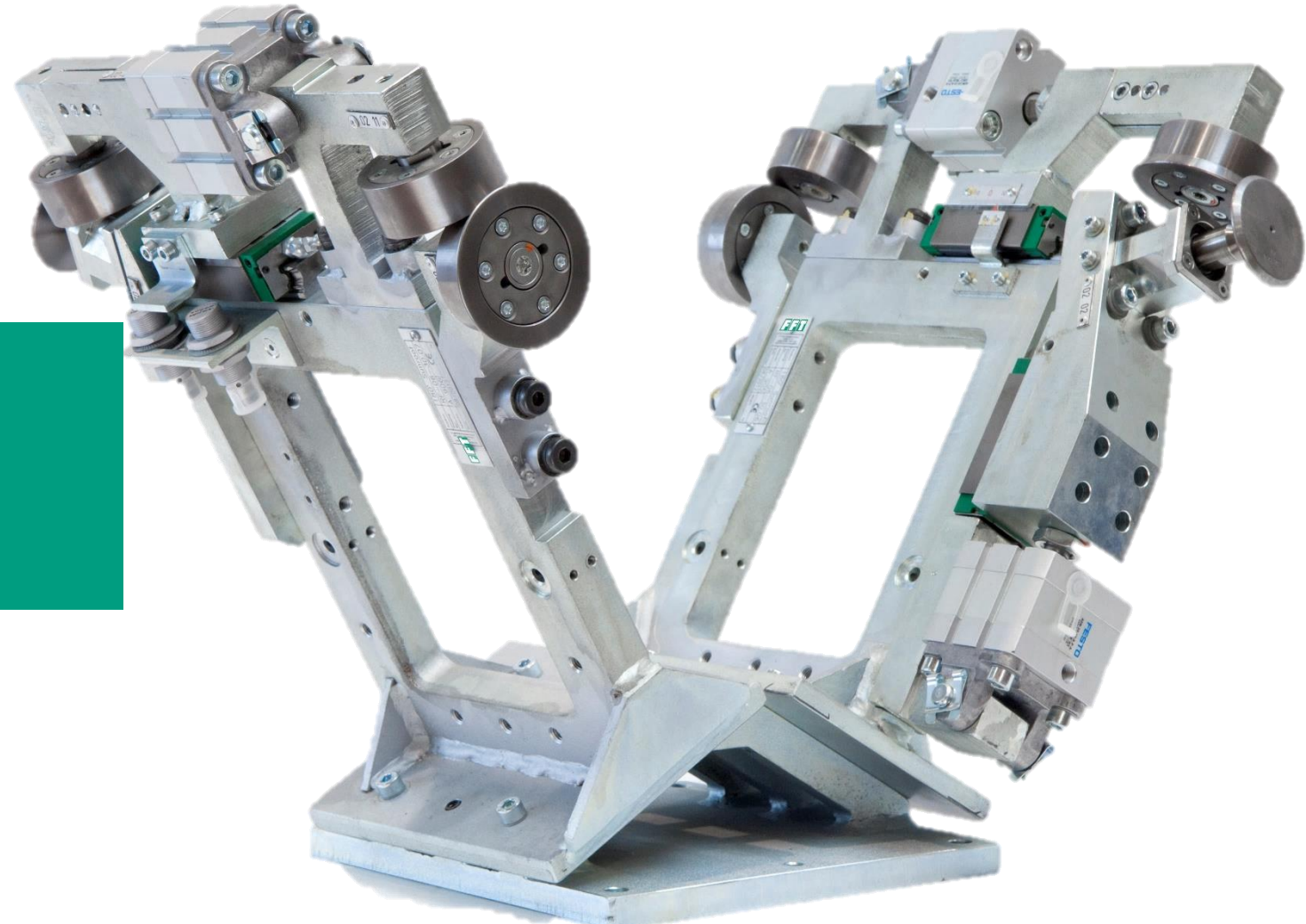
### stationäres Schiebedachfalzsystem

die klassische Ausführung des FFT  
Schiebedachfalzsystems

1

**FFT**hemtec 180°

180° Gegenrollenfalzkopf



one step ahead in **INTELLIGENT** production systems

# FFT*hemtec* 180°

180° Gegenrollenfalzkopf

## Anwendung

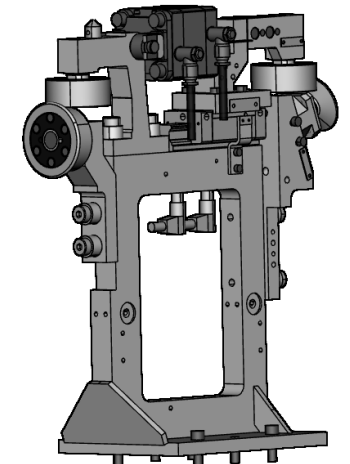
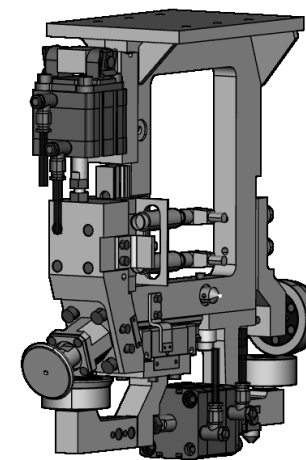
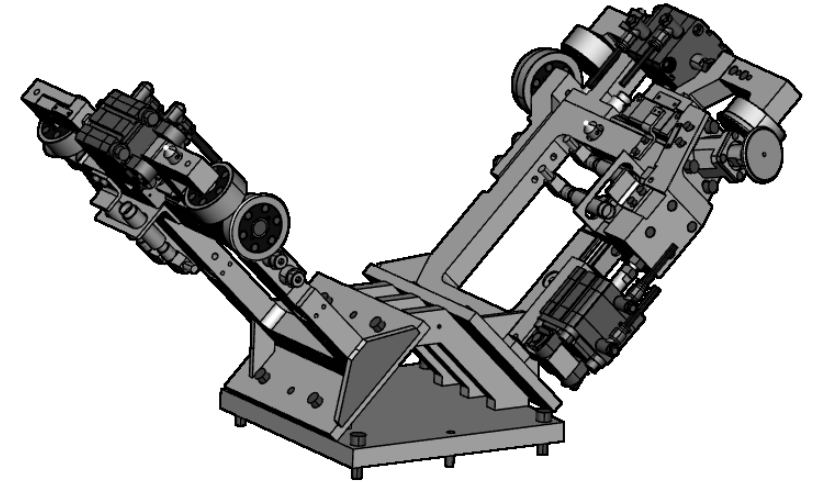
- Schiebedachausschnitt
- Seitenwände
- Sonderfalzaufgaben

## Falzgeometrien

- Flachfalz

## Merkmale

- Gegenrollenfalzsystem zum Erzeugen eines 180° Falzes
- modularer Aufbau als V – Ausführung oder zweigeteiltes Werkzeug
- Toleranzen, sowie Bauteilqualität über Falzwerkzeug beeinflussbar
- pneumatische Zustellung der Gegenrollen
- Falzkraft pneumatisch regulierbar

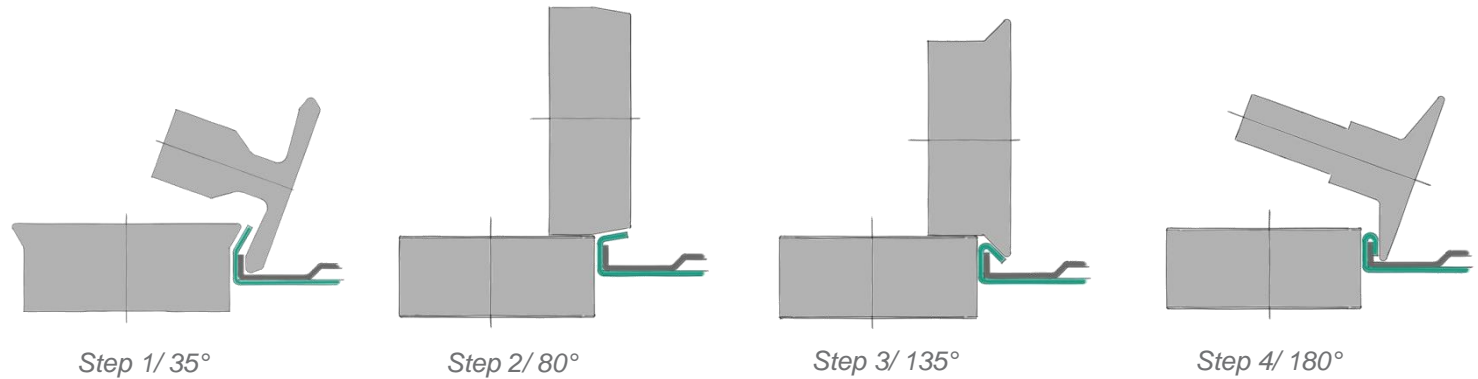
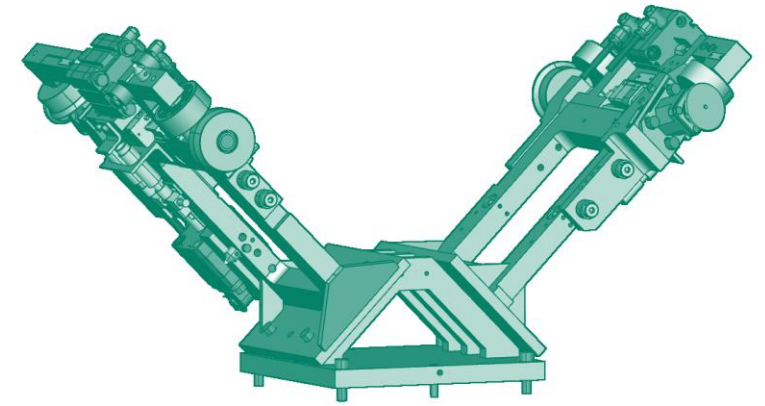


# FFT*hemtec* 180°

180° Gegenrollenfalzkopf – Ausführung für Stahlbauteile

Der Rollfalzkopf für Stahlbauteile vereint 4 Falzschritte an einem Werkzeug.

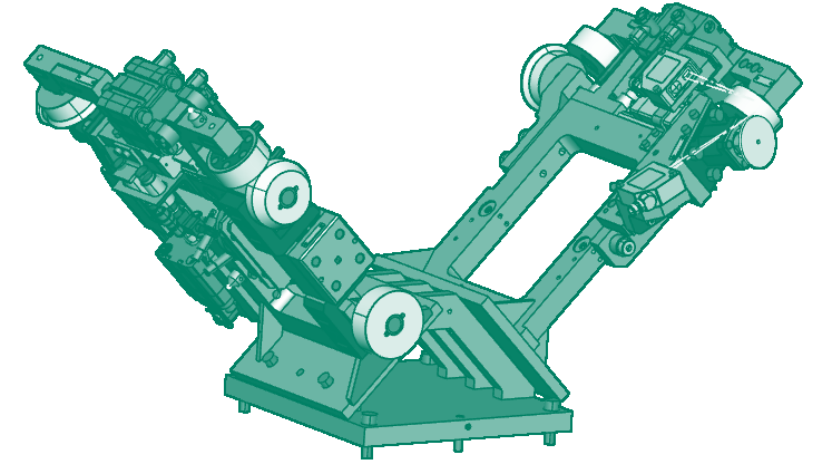
Durch das Gegenrollenprinzip wird kein Falzbett benötigt.



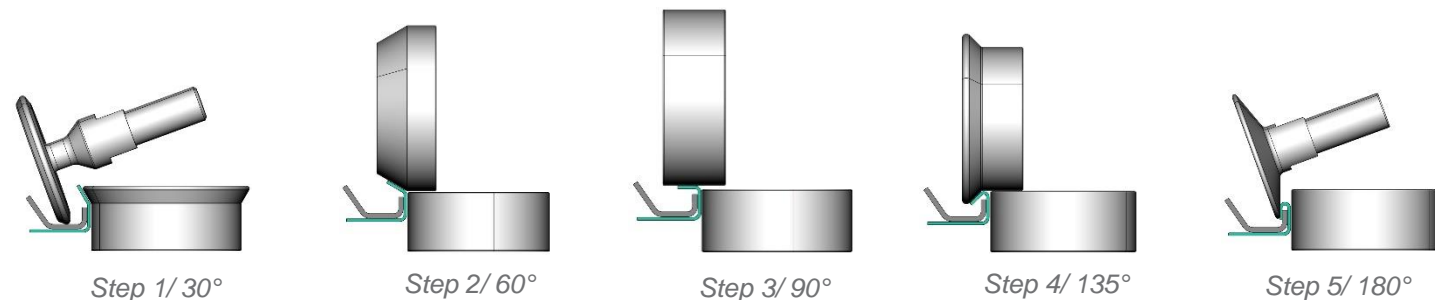
# FFT*hemtec* 180°

180° Gegenrollenfalzkopf – Ausführung für Aluminiumbauteile

Die Ausführung für Aluminiumbauteile ermöglicht die Ausführung vor 5 Falzschritten mit einem Werkzeug.

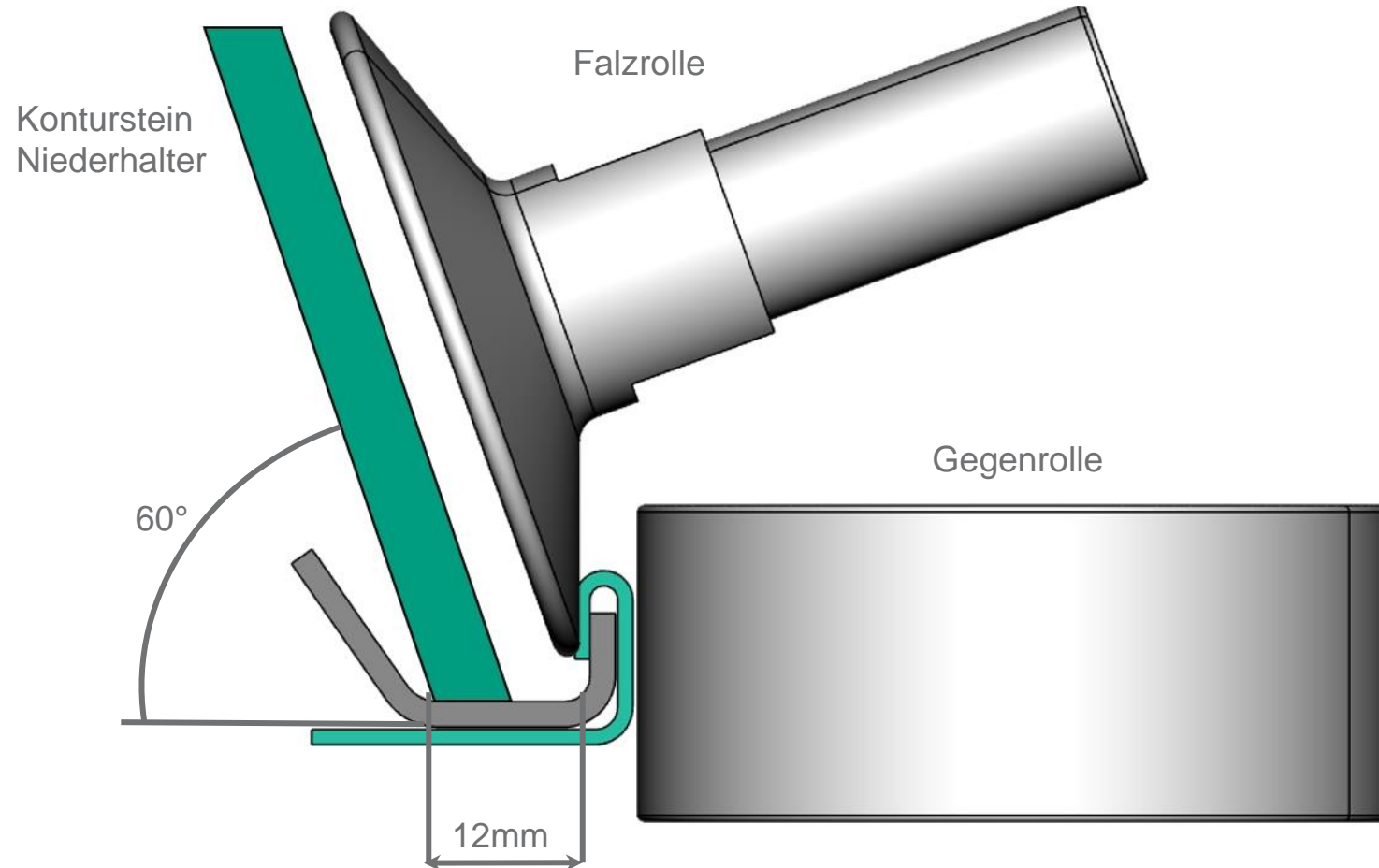


Durch den zusätzlichen Falzschnitt wird möglicher Rissbildung bei Aluminiumblechen vorgebeugt.



# FFT*hemtec* 180°

minimaler Platzbedarf



2

## fliegendes Schiebedachfalzsystem

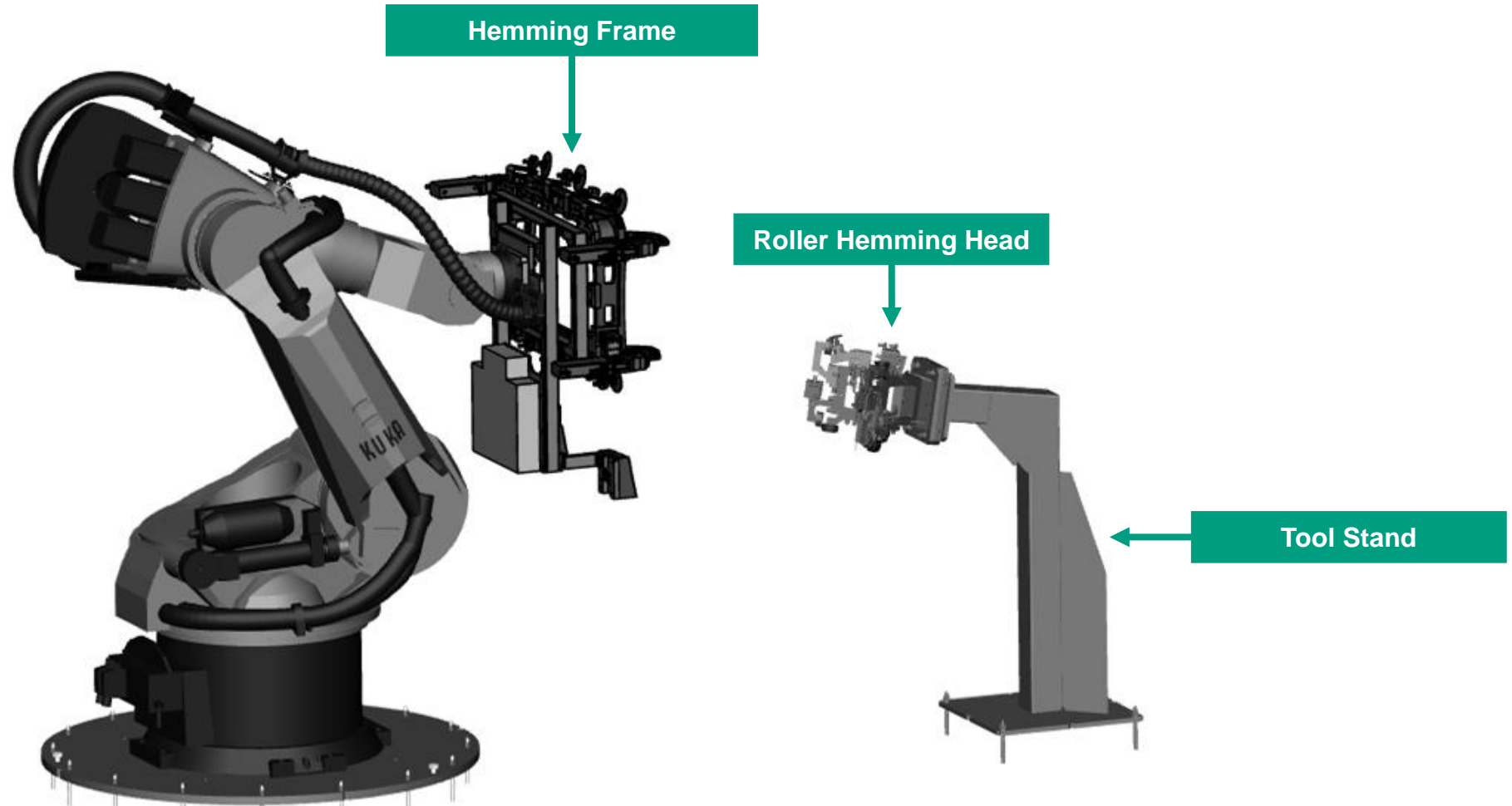
flexibel und platzsparend

one step ahead in **INTELLIGENT** production systems



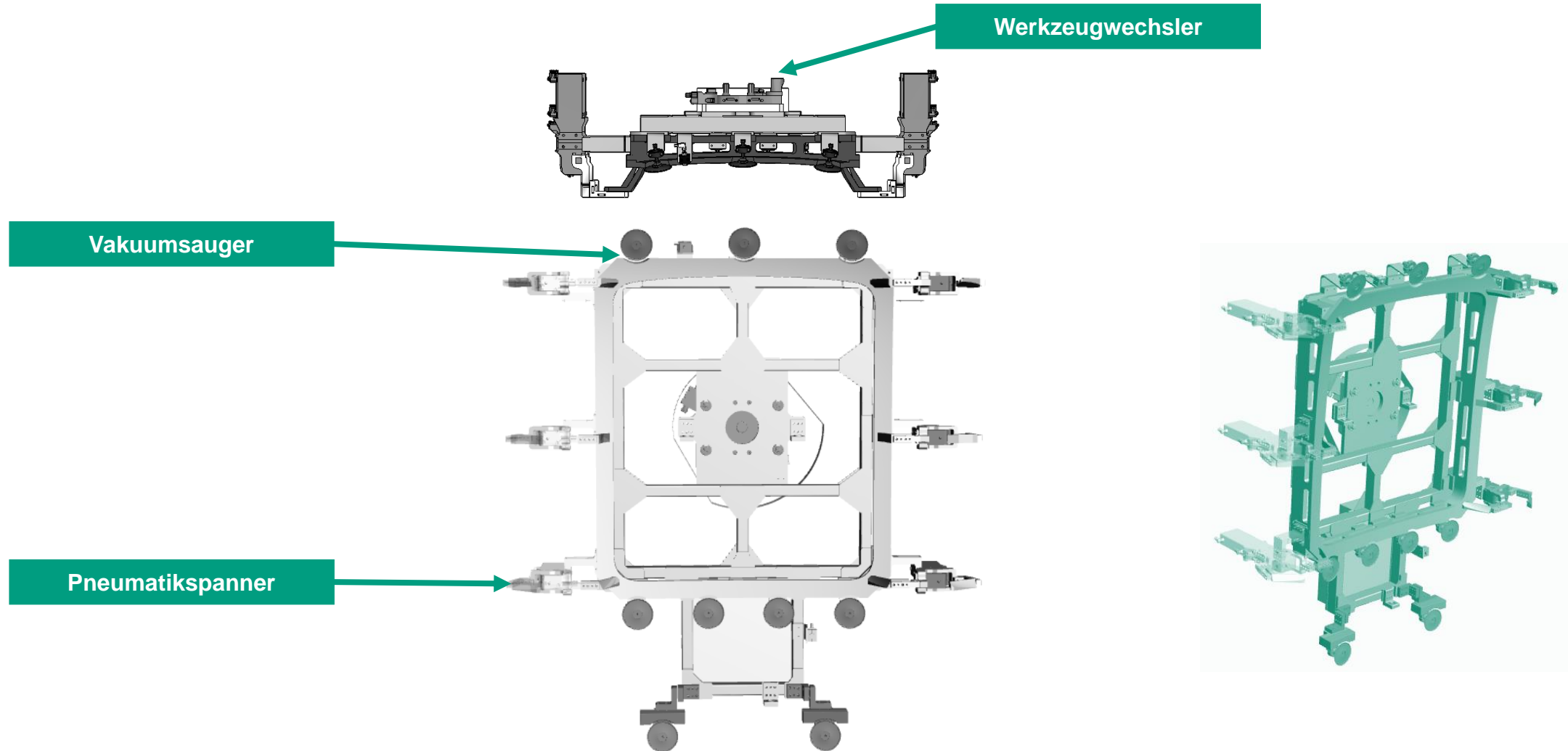
# fliegendes Schiebedachfalzsystem

Aufbau und Komponenten



# fliegendes Schiebedachfalzsystem

Falzrahmen



3

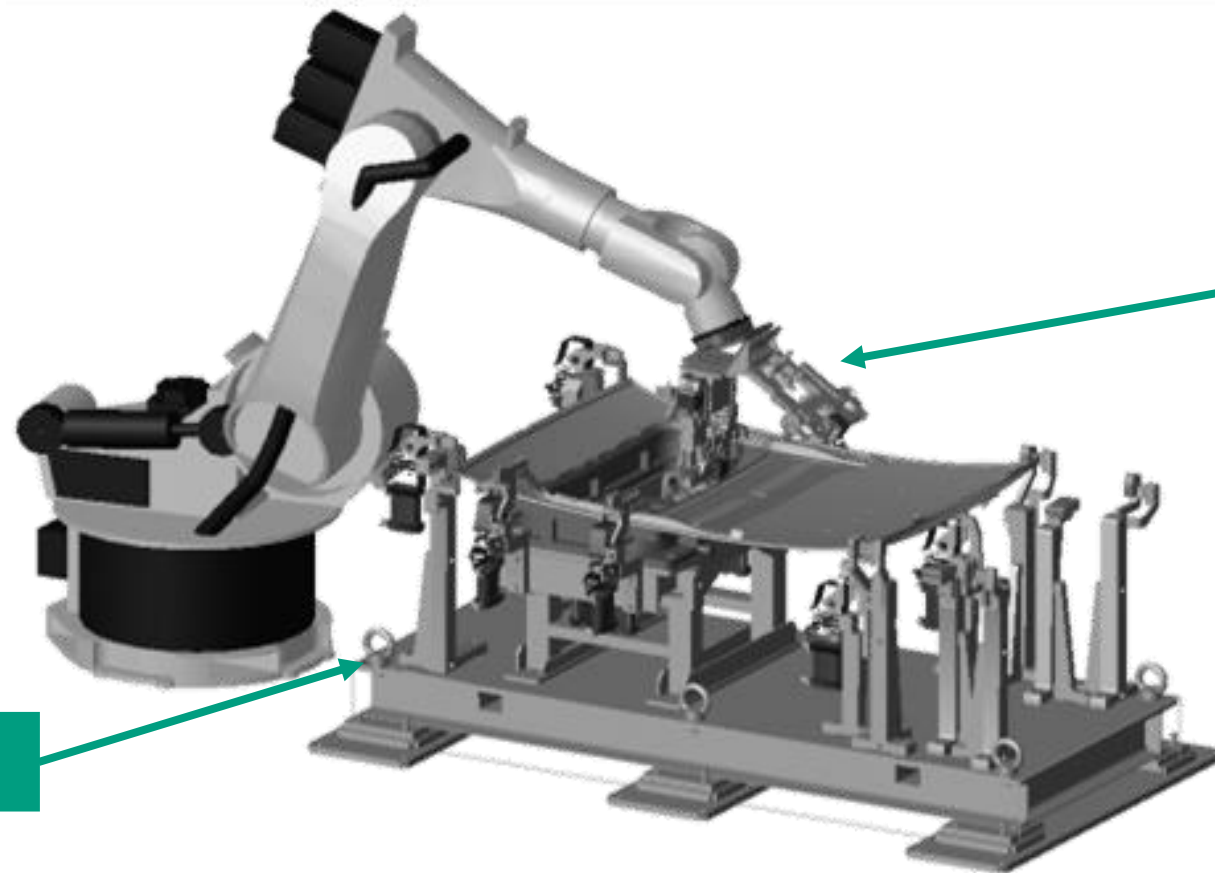
## stationäres Schiebedachfalzsystem

die klassische Ausführung des FFT  
Schiebedachfalzsystems

one step ahead in **INTELLIGENT** production systems

# stationäres Schiebedachfalzsystem

Aufbau und Komponenten



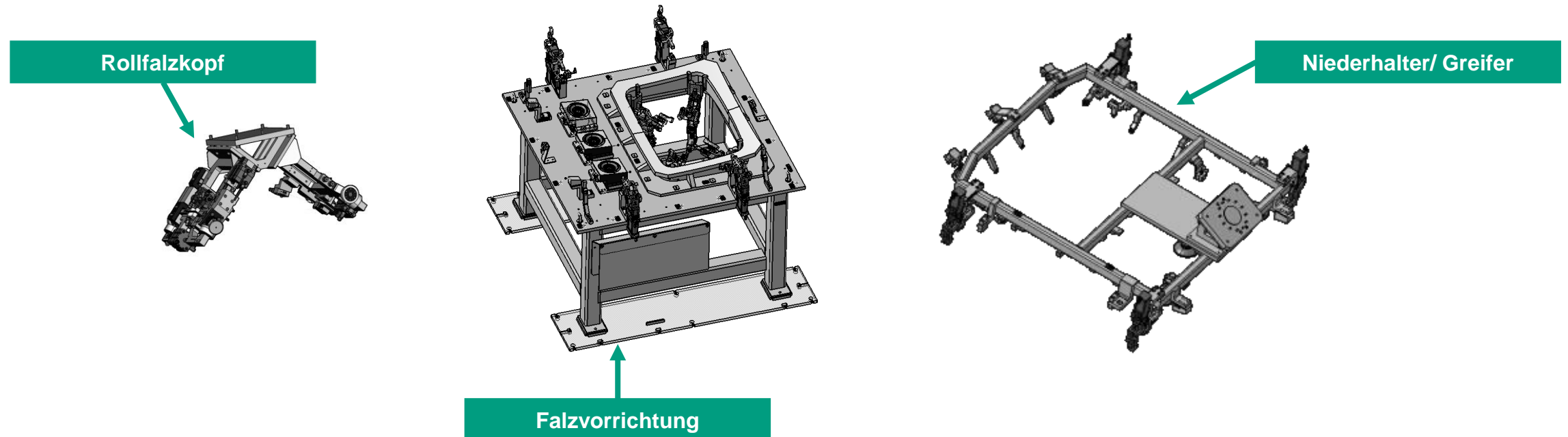
Rollfalzkopf

Falzvorrichtung mit  
Spanntechnik

# stationäres Schiebedachfalzsystem

Vorrichtungskonzept

Durch Verwenden einer Niederhalter/ Greifer Kombination kann eine stationäre Schiebedachfalzzone mit nur einem Roboter ausgeführt werden.



# SERVICE OPTIONEN

Wir unterstützen Ihr Projekt von der Idee bis zur Realisierung und gerne darüber hinaus.



Wir berücksichtigen Ihre Qualitäts- sowie Terminanforderungen und übernehmen gerne die Gesamtverantwortung des Projekts.



## Beratung

Nutzen Sie unsere Erfahrung für Ihre Aufgaben



## Projektmanagement

Betreuung von der Idee bis zum Serienanlauf



## Risikoanalyse

Identifizierung von Risiken im Prozess



## Individuell

Erstellung individueller Lösungen



## Produktion

Erfolgreich Fertigen mit modernsten Technologien



## Dokumentation

Übersichtlich und logisch



## Konformität

Einhaltung von Normen und Vorschriften



## After Sales

Kompetenter Service durch FFT



# KONTAKT

## Ihr persönlicher Ansprechpartner

---

Karsten Heil  
Abteilungsleiter Falztechnik

FFT Produktionssysteme GmbH & Co. KG  
Schleyerstraße 1, DE-36041 Fulda  
Tel.: +49 (0) 661 2926-593  
Mobil: +49 (0) 151 - 52847845  
E-Mail: karsten.heil@fft.de  
[www.fft.de](http://www.fft.de)



# VIELEN DANK

Zögern Sie nicht, uns zu kontaktieren.

WWW.FFT.DE | INFO@FFT.DE  
TEL.: +49 (0) 661 2926-0

