

# FFT*hemtec* Single

## Highlights:

- Bauteilqualität und Toleranzen über Roboterprogramm beeinflussbar
- Hohe Qualität durch starres System beim Vorfalzen und gefedertes System beim Fertigfalzen
- Bearbeitung verschiedener Derivate in gleicher Produktionsanlage
- Indirekte Falzkraftmessung
- Herstellung diverser Falzgeometrien
- Standardisiertes Baukastensystem
- Geeignet für Stahl und Aluminium



Grundangaben	
Länge	150 mm
Breite	140 mm
Höhe	340 mm
Gewicht	ca. 7 kg

Umgebungsbedingungen	
Luftfeuchtigkeit	5 - 95 %
Umgebungstemperatur	10 - 40 °C

Zusätzliche Informationen	
Norm	EN ISO 12100-2:2010
Techn. Verfügbarkeit	≥ 99,8 %

Eigenschaften	
Robotergeführtes Werkzeug	
Standardisiertes Basisgehäuse	
Integrierte Druckmessdose	
Bis zu 3 Falzrollen	
Anwendungsbereich: Anbauteile	
Kompatibel mit Rollenreinigungssystem HA 130 RC	

