

FFT*hemtec* Twinstep

Highlights:

- Reduzierte Prozesszeit durch hintereinander laufende Falzrollen
- Bauteilqualität und Toleranzen über Roboterprogramm beeinflussbar
- Hohe Qualität durch starres System beim Vorfalzen und gefedertes System beim Fertigfalzen
- Bearbeitung verschiedener Derivate in gleicher Produktionsanlage
- Indirekte Falzkraftmessung
- Standardisiertes Baukastensystem
- Geeignet für Stahl und Aluminium



Varianten	
FFT HT 130 TwinStep 100	2 Falzrollen
FFT HT 130 TwinStep 200	4 Falzrollen

Grundangaben FFT HT 130 TwinStep 100	
Länge	220 mm
Breite	200 mm
Höhe	360 mm
Gewicht	11 kg

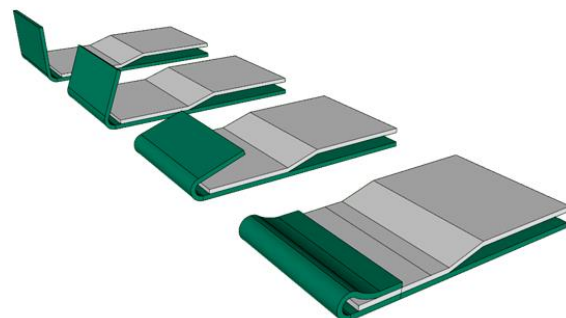
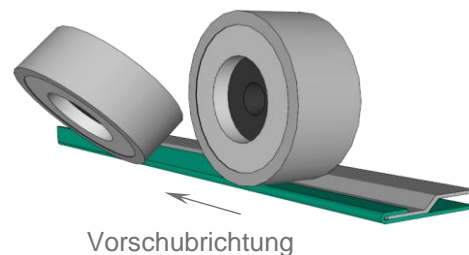
Grundangaben FFT HT 130 TwinStep 200	
Länge	225 mm
Breite	200 mm
Höhe	365 mm
Gewicht	12 kg

Umgebungsbedingungen	
Luftfeuchtigkeit	5 - 95 %
Umgebungstemperatur	10 - 40 °C

Zusätzliche Informationen	
Norm	EN ISO 12100-2:2010
Norm	DIN EN 4414:2010
Techn. Verfügbarkeit	≥ 99,8 %

Eigenschaften
Robotergeführtes Werkzeug
Standardisierter Rollfalzkopf
Integrierte Druckmessdose
Tropfenfalz mit TwinStep 200
Kompatibel mit Rollenreinigungssystem HA 130 RC

Vorfalzen Fertigfalzen



Headquarter
FFT Produktionssysteme GmbH & Co. KG
Schleyerstr. 1, 36041 Fulda, Deutschland / Germany
Telephone
+49 661 29 26-0
Internet
www.fft.de

Executive Board Tristan Pfurr, Peter Walper, Volker Stark
General partner
Flexible Fertigungstechnik GmbH
Amtsgericht Gießen, HRB 5014
Court of jurisdiction
Amtsgericht Fulda HRA 1593