



**FET** *hemtec*  
**VersoMP**

one step ahead in **INTELLIGENT** production systems



## FFT*hemtec* VersoMP

Manuelles Radhausfalzsystem  
pneumatisch angetrieben

1

### FFT*hemtec* VersoMP

System- und Komponentenübersicht

2

### FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Beschreibung des Falzprozesses

3

### VARIANTEN

Systemspezifische Varianten

1

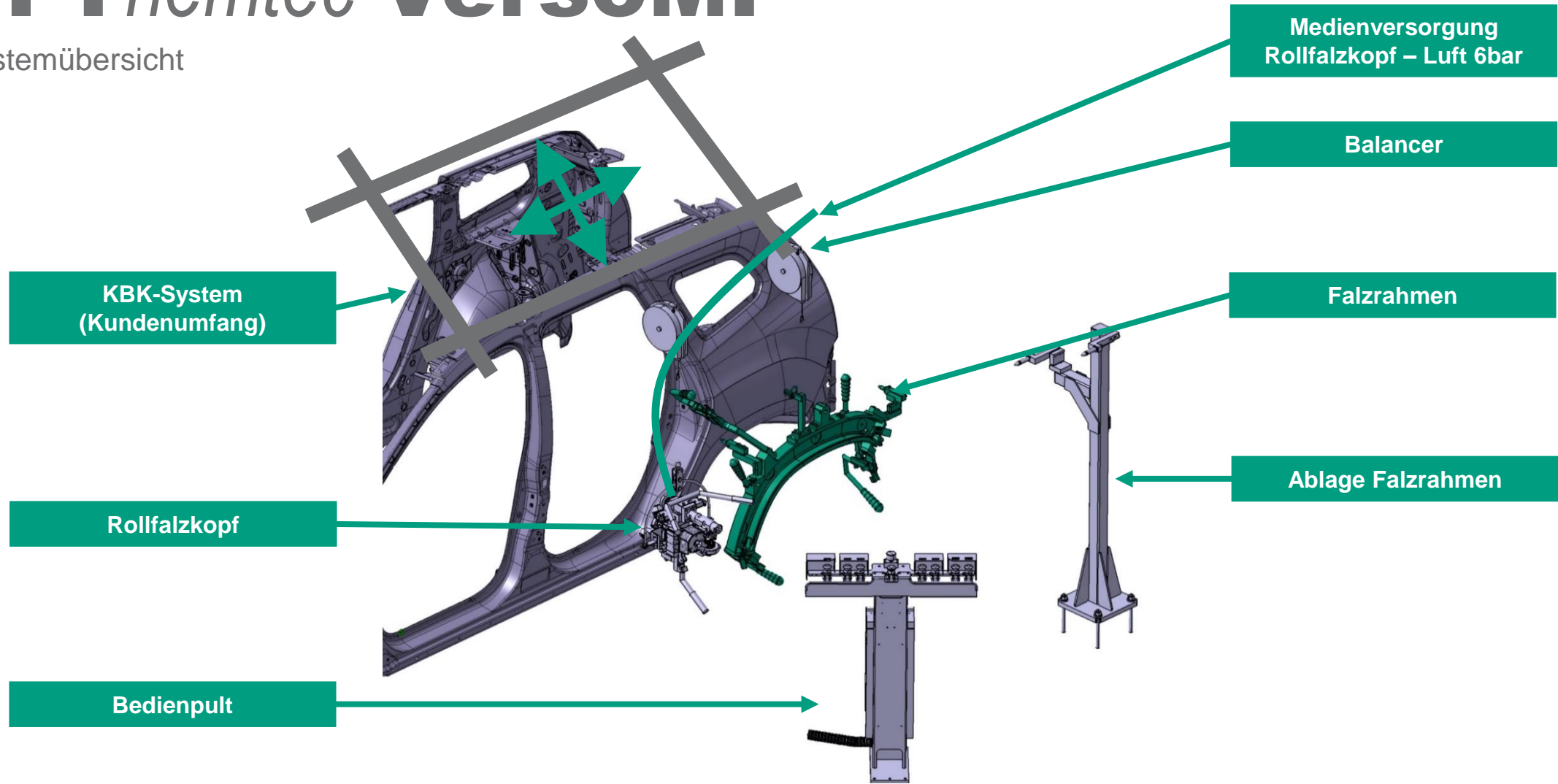
## FFThemtec VersoMP

System- und Komponentenübersicht

one step ahead in INTELLIGENT production systems

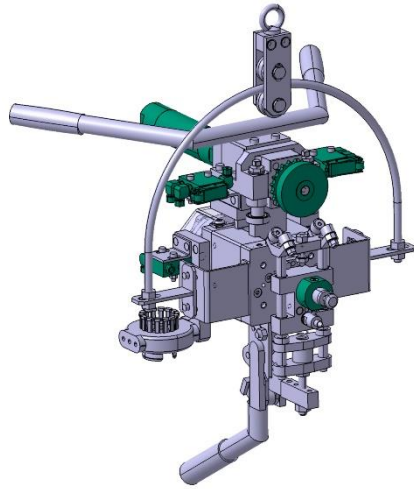
# FFT*hemtec* VersoMP

Systemübersicht



# FFT*hemtec* VersoMP

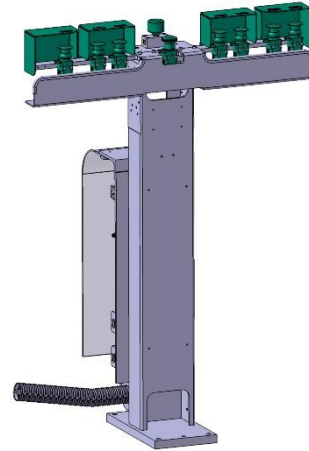
## Komponenten



**Rollfalzkopf**

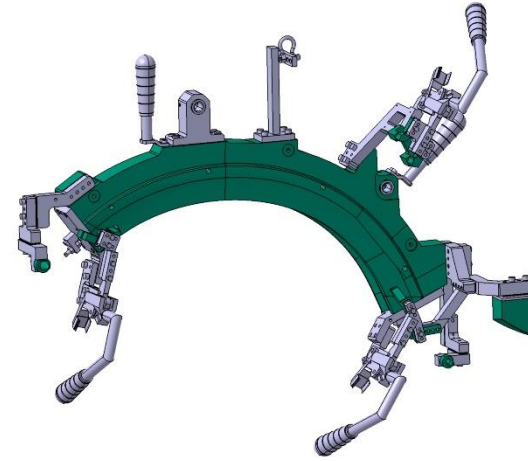
3 bis 4 Falzsteps

Ausführung erhältlich für  
Flach- und Tropfenfalz



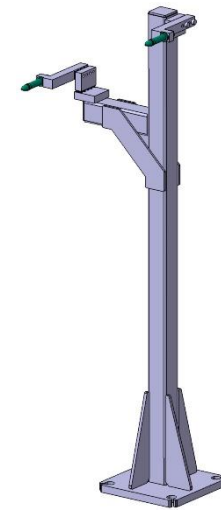
**Bedienpult**

Zweihandstart für  
Bediener-sicherheit



**Falzrahmen**

Speziell an  
Fahrzeuggeometrie  
angepasst

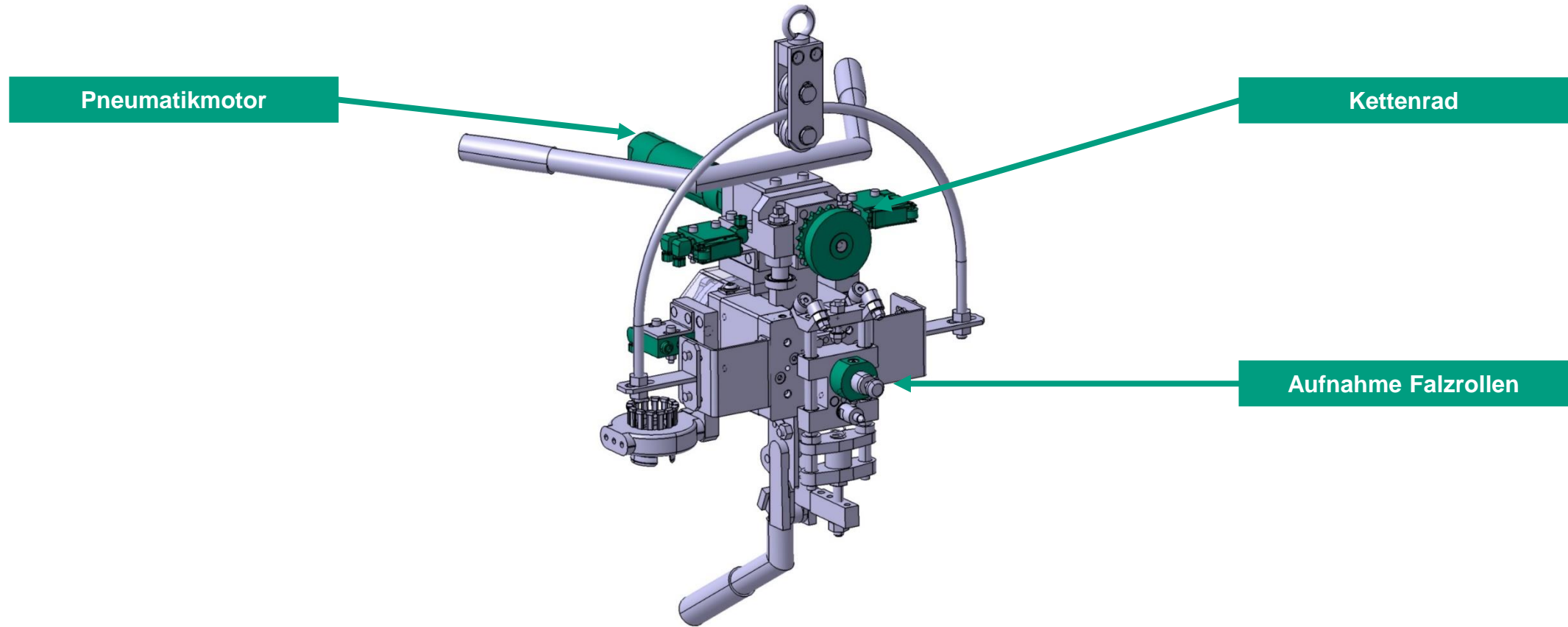


**Ablage**

Zum Ablegen der  
Falzrahmen

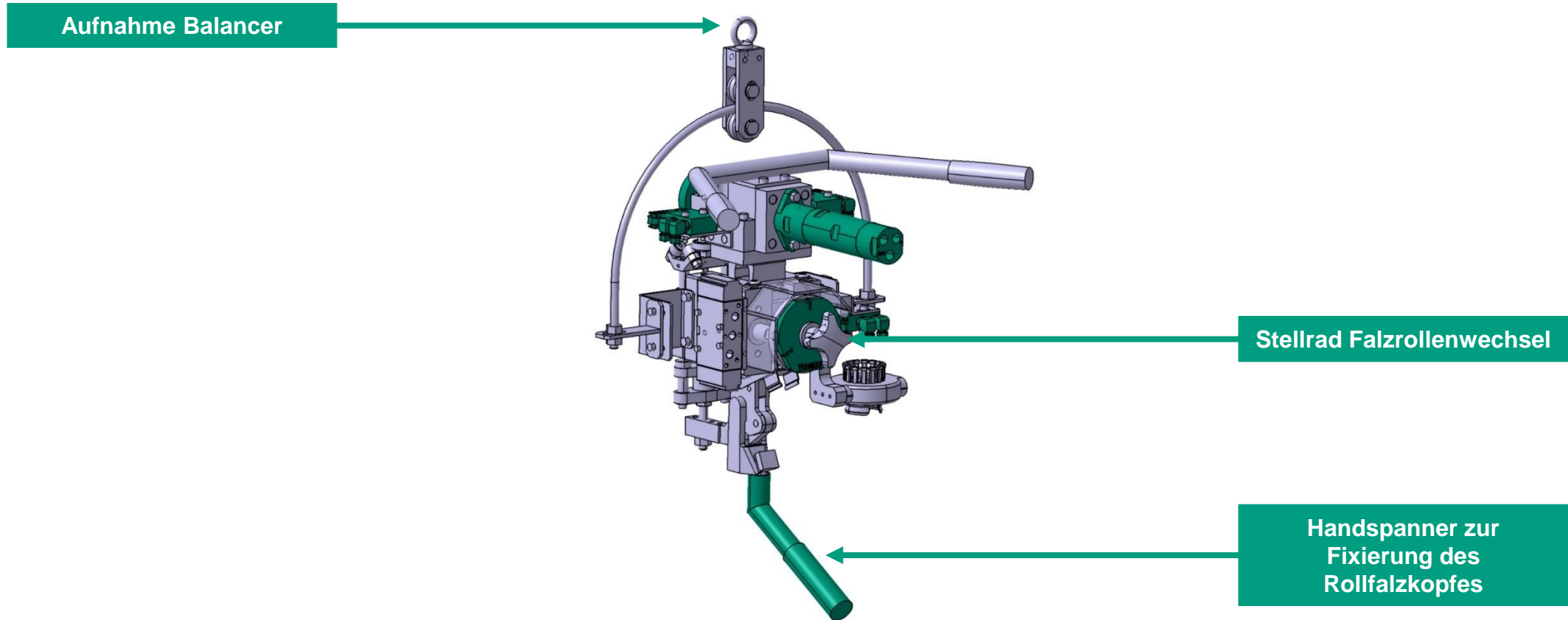
# FFT*hemtec* VersoMP

Rollfalzkopf



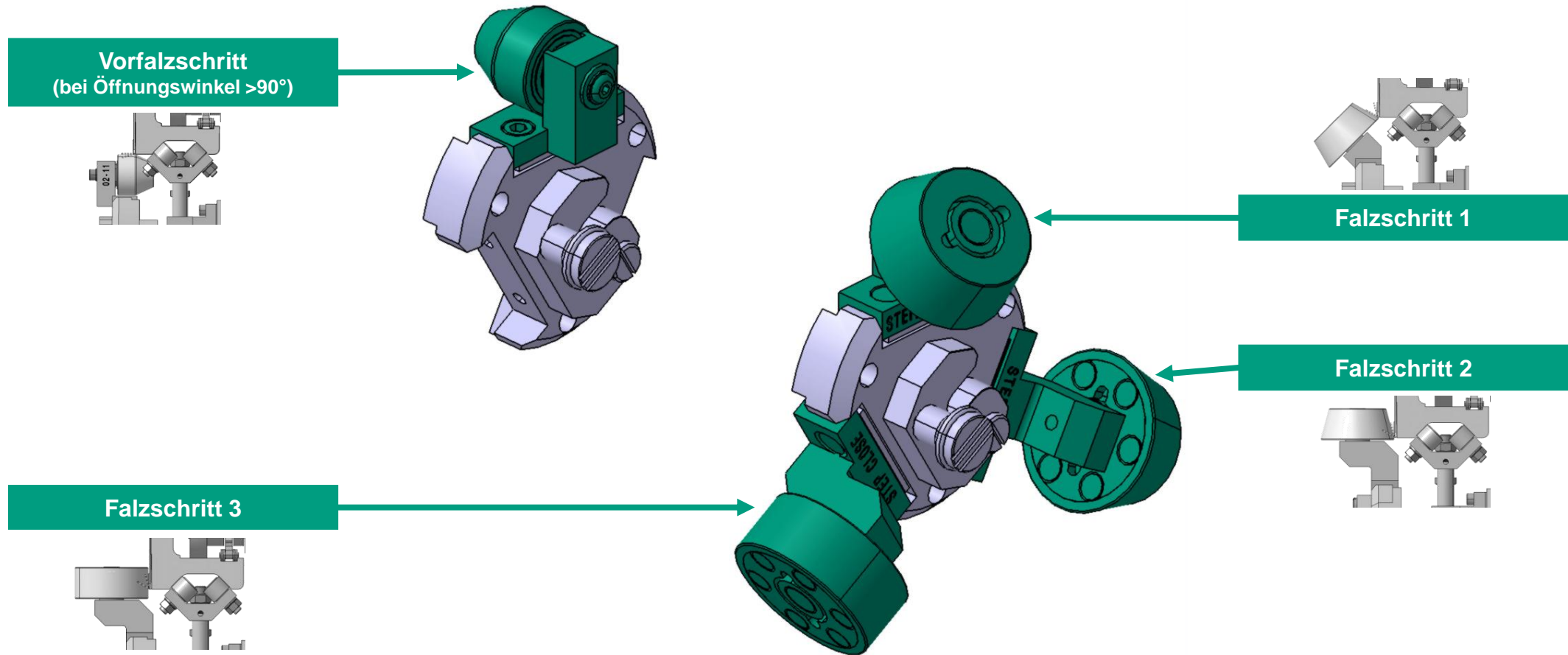
# FFT*hemtec* VersoMP

Rollfalzkopf



# FFT*hemtec* VersoMP

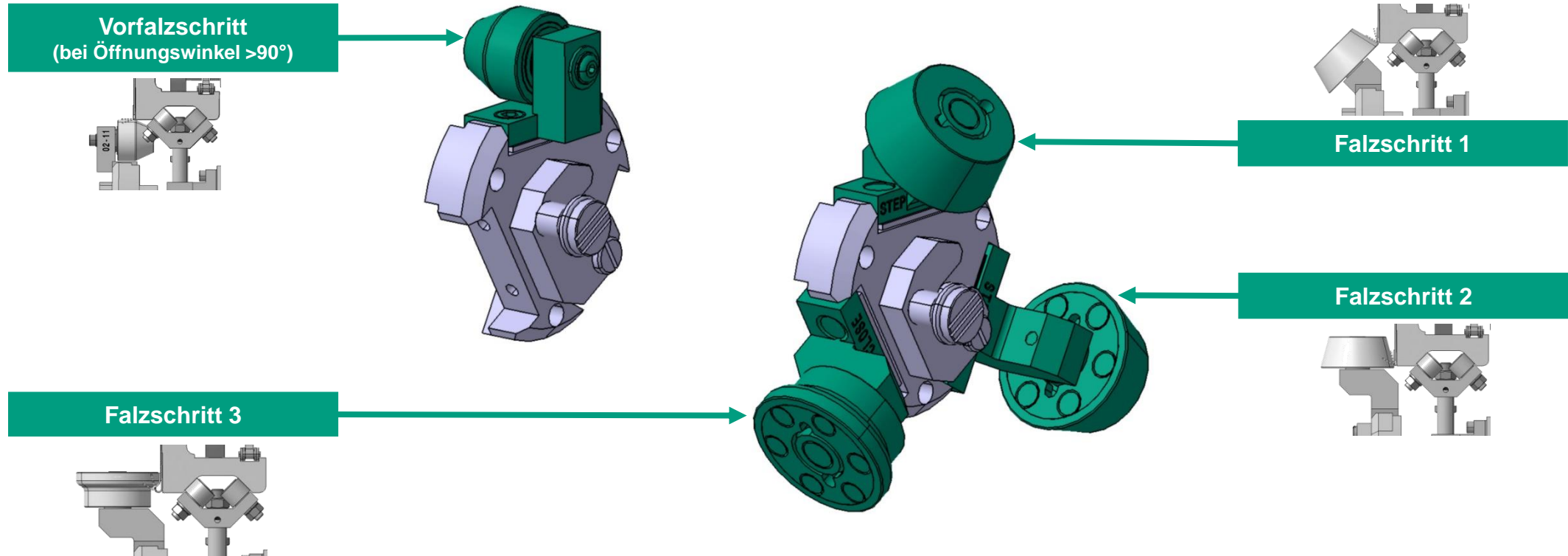
Revolver für Flachfalz





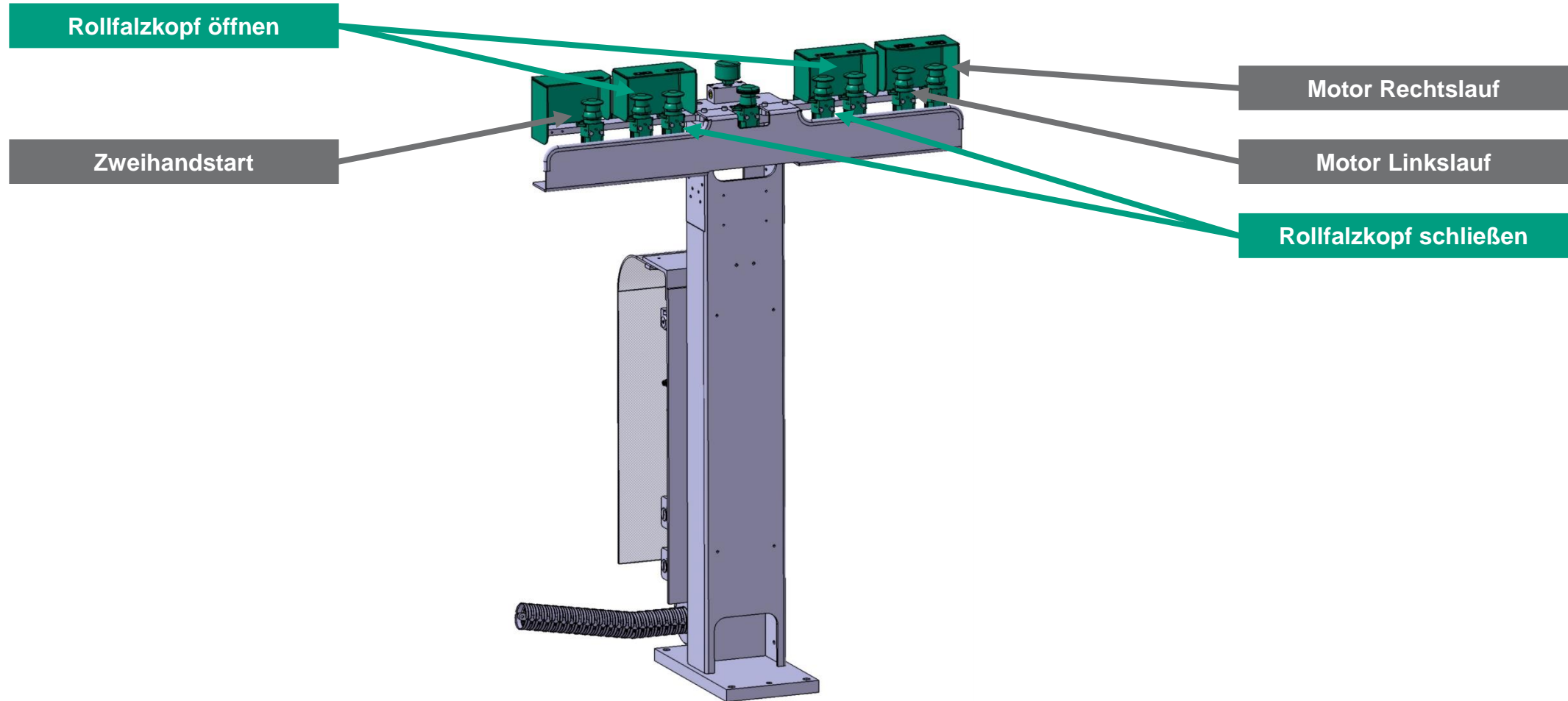
# FFT*hemtec* VersoMP

Revolver für Tropfenfalz



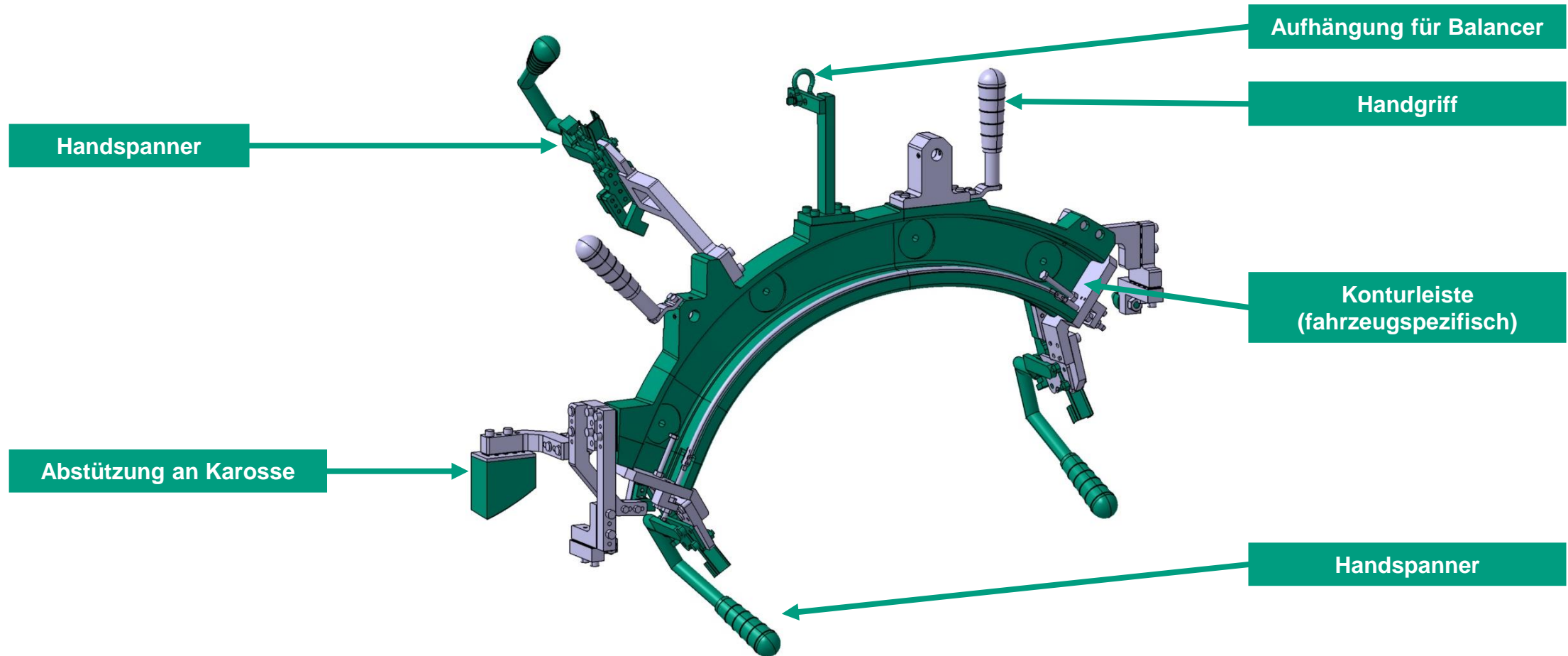
# FFT*hemtec* VersoMP

Bedienpult



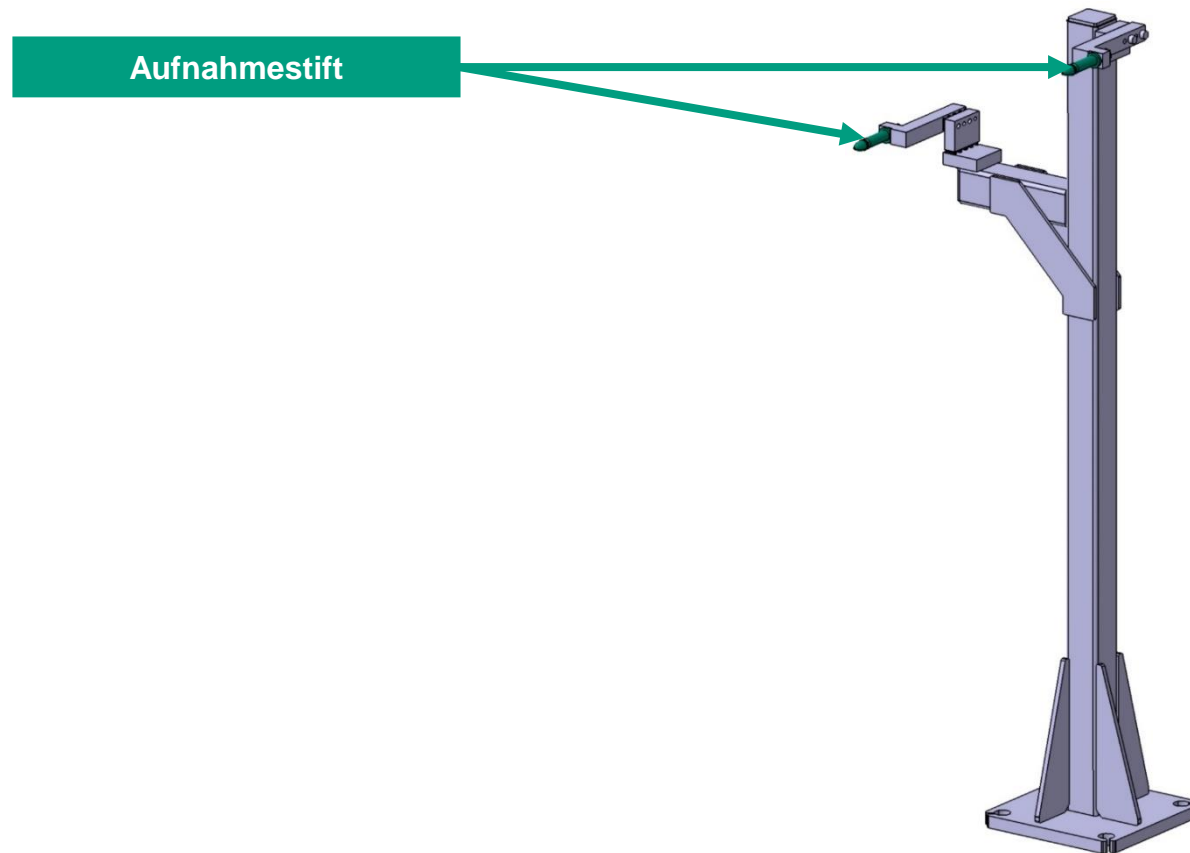
# FFT*hemtec* VersoMP

Falzrahmen



# FFT*hemtec* VersoMP

Ablage



## 2

## FUNKTIONSBESCHREIBUNG

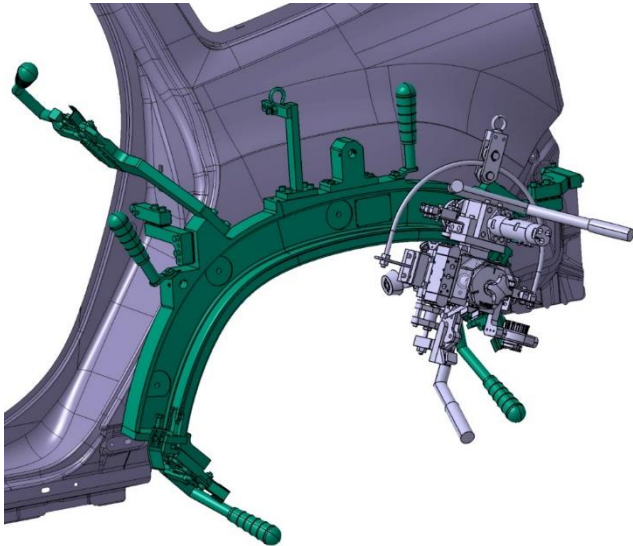
Beschreibung des Falzprozesses

A detailed close-up photograph of a complex industrial metal forming machine. The machine is constructed from various metal components, including a large cylindrical die with a central hole, several bolts, and a complex assembly of plates and rods. The lighting is bright, highlighting the metallic surfaces and the precision of the machinery. The background is slightly blurred, focusing attention on the machine's components.

one step ahead in **INTELLIGENT** production systems

# FUNKTIONSBESCHREIBUNG

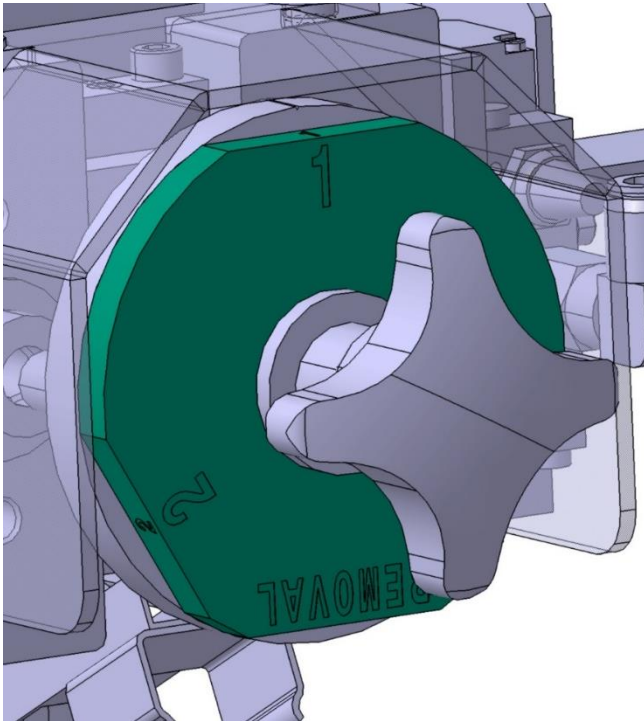
Beschreibung des Falzprozesses



- Falzrahmen wird manuell an der Karosse fixiert.
- Rollfalzkopf wird in Startposition an den Falzrahmen gesetzt.

# FUNKTIONSBESCHREIBUNG

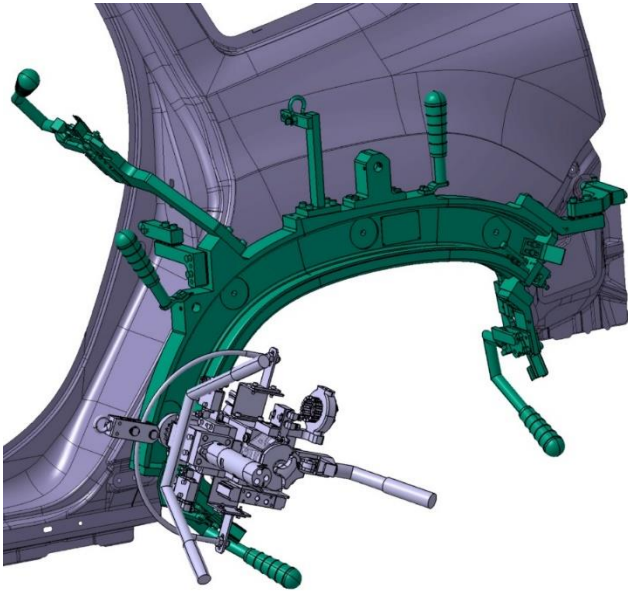
Beschreibung des Falzprozesses



- Über das Stellrad am Falzkopf wird die Falzrolle 1 manuell in Position gebracht.
- Durch das Betätigen der Schalter am Bedienpult wird die Falzrolle pneumatisch an den Falzrahmen bewegt.

# FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Beschreibung des Falzprozesses



- Über den Zweihandstart am Bedienpult wird der erste Falzschritt gestartet. Der Pneumatikmotor schaltet sich in der Endposition automatisch ab.
- Die Falzrollen werden geöffnet und über das Stellrad wird die nächste Falzrolle in Position gebracht.
- Für die folgenden Falzschritte wird der Vorgang wiederholt.



# 3

## VARIANTEN

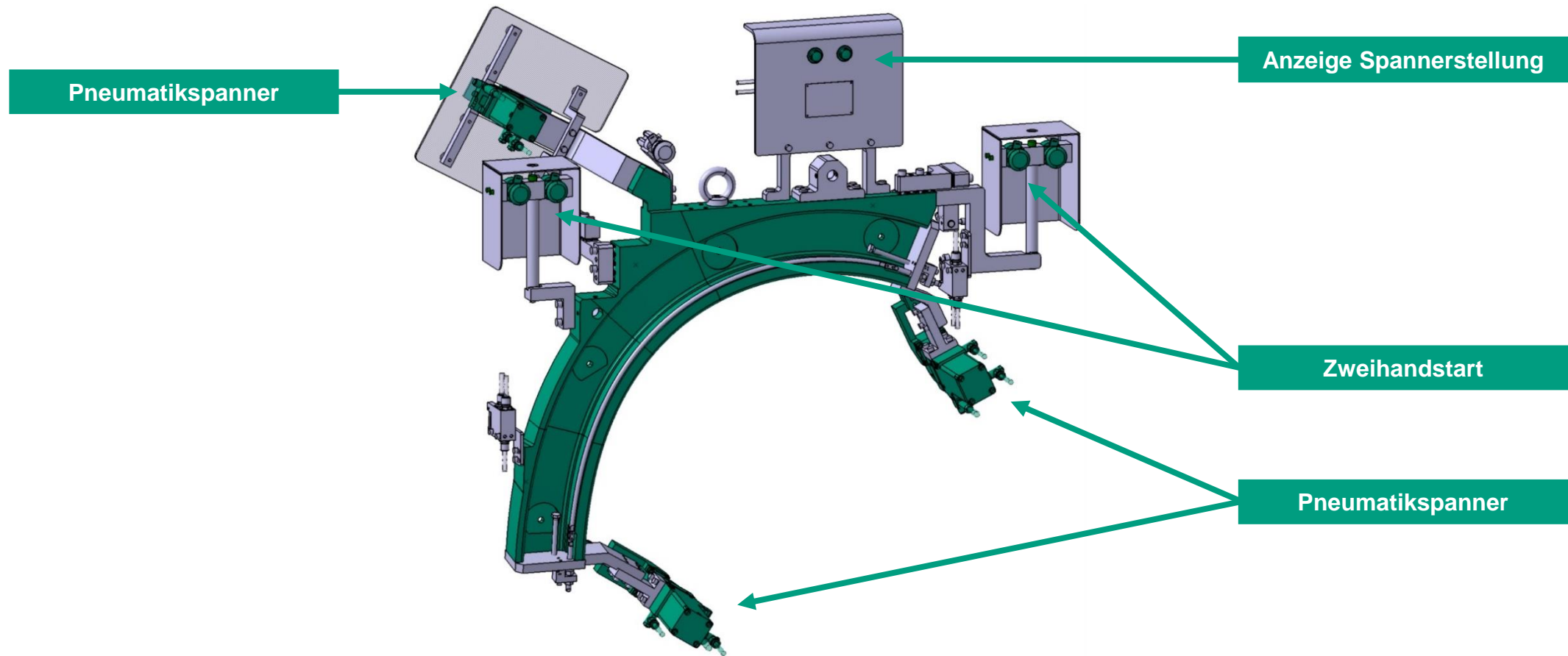
Systemspezifische Varianten

A detailed close-up photograph of industrial machinery, likely a lathe or similar precision tool. The image shows various metal components, including a rotating tool bit, a workpiece, and various adjustment mechanisms. The lighting is bright, highlighting the metallic surfaces and the precision of the equipment. A teal banner is overlaid at the bottom right of the image.

one step ahead in **INTELLIGENT** production systems

# VARIANTEN

Falzrahmen Pneumatisch



# SERVICE OPTIONEN

Wir unterstützen Ihr Projekt von der Idee bis zur Realisierung und gerne darüber hinaus.



Wir berücksichtigen Ihre Qualitäts- sowie Terminanforderungen und übernehmen gerne die Gesamtverantwortung des Projekts.



**Beratung**  
Nutzen Sie unsere Erfahrung für Ihre Aufgaben



**Projektmanagement**  
Betreuung von der Idee bis zum Serienanlauf



**Risikoanalyse**  
Identifizierung von Risiken im Prozess



**Individuell**  
Erstellung individueller Lösungen



**Produktion**  
Erfolgreich Fertigen mit modernsten Technologien



**Dokumentation**  
Übersichtlich und logisch



**Konformität**  
Einhaltung von Normen und Vorschriften



**After Sales**  
Kompetenter Service durch FFT



# KONTAKT

## Ihr persönlicher Ansprechpartner

---

Karsten Heil  
Abteilungsleiter Falztechnik

FFT Produktionssysteme GmbH & Co. KG  
Schleyerstraße 1, DE-36041 Fulda  
Tel.: +49 (0) 661 2926 - 593  
Mobil: +49 (0) 151 – 52847845  
E-Mail: [Karsten.Heil@fft.de](mailto:Karsten.Heil@fft.de)  
[www.fft.de](http://www.fft.de)



# VIELEN DANK

Zögern Sie nicht, uns zu kontaktieren.

WWW.FFT.DE | INFO@FFT.DE  
TEL.: +49 (0) 661 2926-0

