

FFT*hemtec* VersoMP

Highlights:

- Halbautomatisches Rollfalzen des Radhauses
- Kurze Inbetriebnahmezeiten
- Standardisiertes Baukastensystem
- Geeignet für Stahl und Aluminium
- Einsatz im Prototypenbau, der Vor- und Kleinserie sowie der manuellen Serienfertigung
- Pneumatischer Antrieb
- Entlastung des Facharbeiters



Grundangaben Falzrahmen

Länge	ca. 415 mm
Breite	ca. 900 mm
Höhe	ca. 1100 mm
Gewicht	ca. 46 kg

Grundangaben Rollfalzkopf

Länge	415 mm
Breite	400 mm
Höhe	600 mm
Gewicht	17 kg

Umgebungsbedingungen

Luftfeuchtigkeit	5 - 95 %
Umgebungstemperatur	10 - 40 °C

Eigenschaften

Rollfalzkopf flexibel bei mehreren Derivaten einsetzbar

Typspezifischer Falzrahmen

Einsatzbereich: Seitenwand/Radhaus

Diverse Falzgeometrien möglich

