

FFT weldtec

Mobiler Elektroden- kappenwechsler

*„Der **FFT**weldtec **M-EKW** ermöglicht ein zeitoptimales und automatisches Wechseln der Elektrodenkappen an stationären Schweißzangen.“*

one step ahead in **INTELLIGENT** production systems



FFTweldtec **Mobiler Elektrodenkappenwechsler (M-EKW)**

Zeitoptimales, automatisches Wechseln der Elektroden an stationären Schweißzangen.

1

Beschreibung

Funktionsweise / Systemvorteile des **FFT**weldtec **M-EKW**

2

Technische Informationen

Technische Daten / Komponenten des **FFT**weldtec **M-EKW**

3

Vorteile

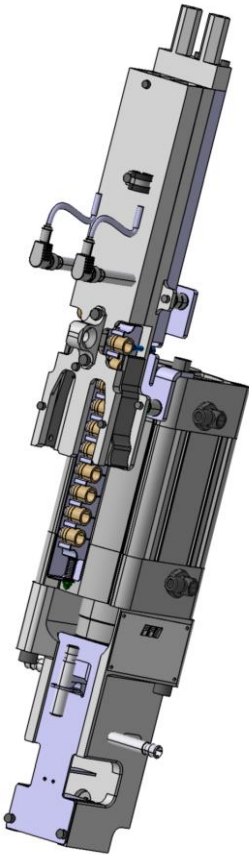
Vorteile und Nutzen des **FFT**weldtec **M-EKW**

4

Optionen für den **FFT**weldtec **M-EKW**

Auffangbehälter, Dockingstation und Hochkrafttechnologie

Funktionsweise des **FFT**weldtec **M-EKW**



Zeitoptimales, reibungsloses und automatisches Wechseln der Elektrodenkappen an stationären Schweißzangen.

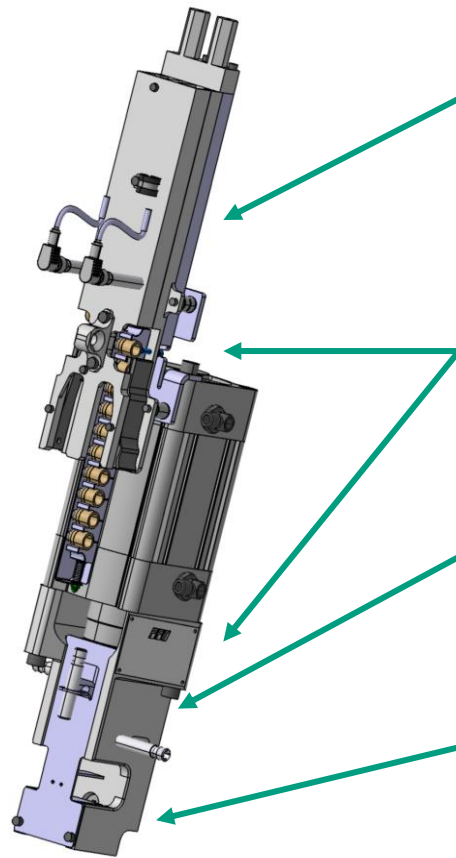


Kombination aus kompakter Bauweise und geringem Gewicht zur Montage am Robotergreifer.



Das Wechseln der Elektrodenkappen erfolgt nacheinander durch Ausrichten des M-EKW zur stationären Schweißzange.

Funktionsweise des **FFT**weldtec **M-EKW**



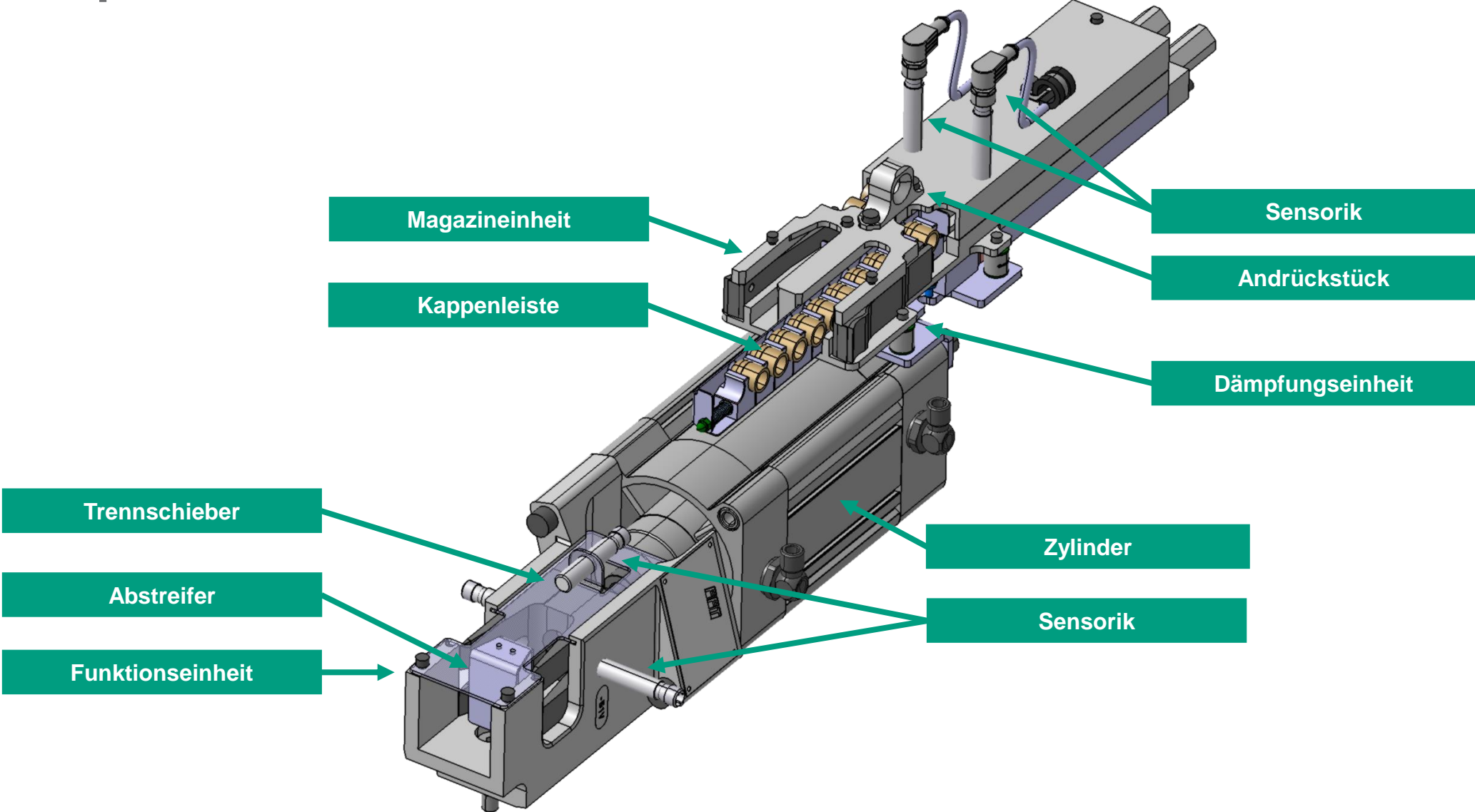
Die Kappenleisten der Magazineinheit können außerhalb der Anlage vorbestückt werden. Über Sensorik wird der Füllstand im Kappenmagazin und Kappe vorhanden / entfernt abgefragt.

Das Kappenmagazin ist in der gleichen Ausrichtung angebracht wie das Wechselwerkzeug, keine Umorientierung M-EKW nötig.

Lösen der Elektrodenkappe über Keiltrennschieber der linear zwischen Elektrodenkappe und Anlaufbund des Elektrodenschaftes fährt, Abfrage der Position des Keiltrennschiebers über Sensorik.

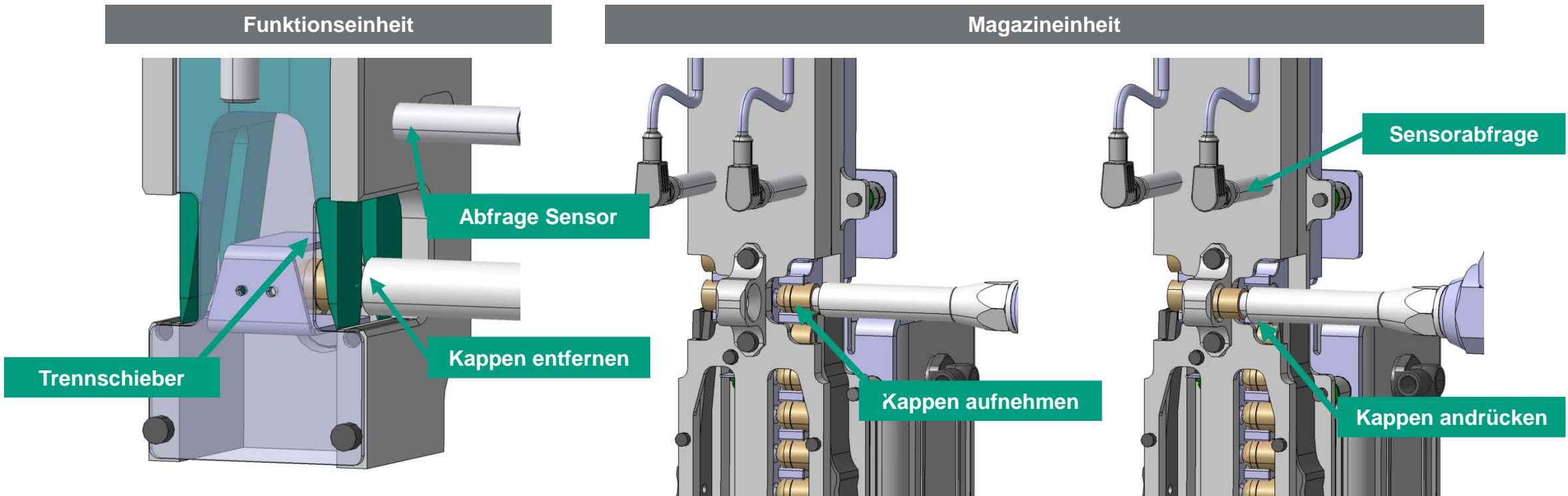
Die gelösten Elektrodenkappen fallen automatisch in einen Fangkorb.

Komponenten des **FFT**weldtec **M-EKW**



Die Funktionsweise

Funktions- und Magazineinheit



2

Technische Informationen

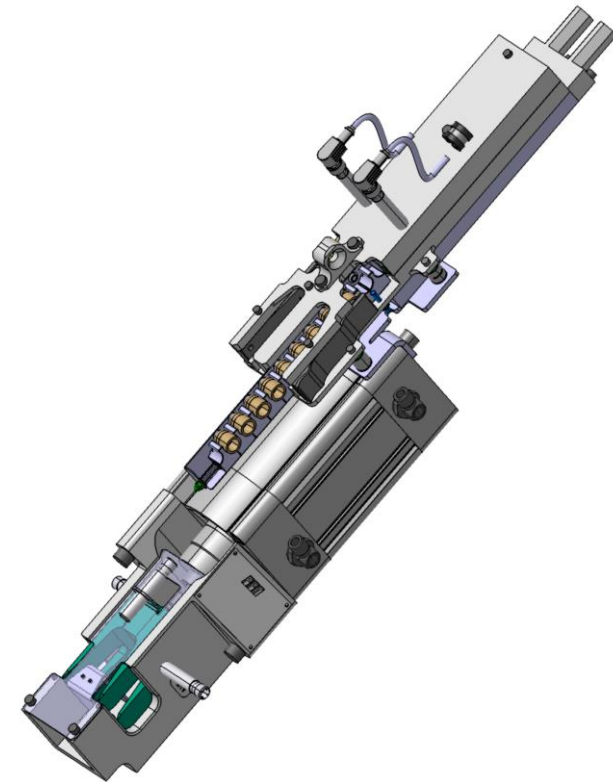
Technische Daten / Komponenten des
FFT *weldtec* **M-EKW**


one step ahead in **INTELLIGENT** production systems

Technische Informationen

Technische Daten des **FFT**weldtec **M-EKW**

Höhe	285 mm
Breite	185 mm
Länge	705 mm
Gewicht	10,5 Kg
Druckluft	5,5-6,0 bar
Nennspannung	24 V
Füllmenge Kappen im Magazin	10 Stück je Seite
Zeit Wechselzyklus pro Zange	ca. 20 sec
Abstand Kappe und Schaft	min 3 mm, max 6 mm
Minimaler Elektrodenabstand	45 mm
Elektrodenkappen	Standard F13x18/F16x20/F16x22 weitere auf Anfrage





Wir unterstützen unsere Kunden bei der effizienten Implementierung ihrer Produktionssysteme gemäß ihren individuellen Spezifikationen.

“

BENÖTIGEN SIE EINE
INDIVIDUELLE LÖSUNG
IHRES PROBLEMS?

3

Vorteile

Vorteile und Nutzen des **FFT**weldtec **M-EKW**

one step ahead in **INTELLIGENT** production systems

Vorteile des **FFT**weldtec **M-EKW**



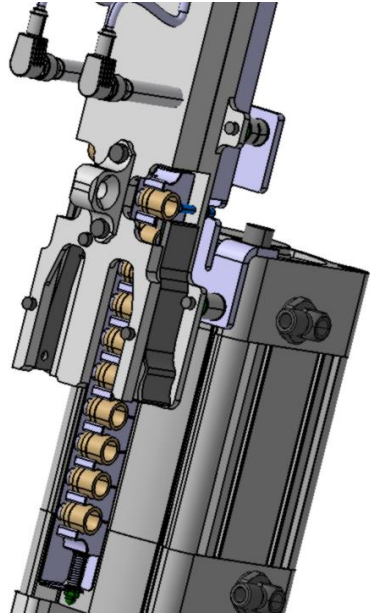
Kosteneinsparung und Effizienzsteigerung

- Reduzierter Verschleiß der Elektroschäfte
- Erhöhung der Verfügbarkeit und Produktivität durch zeitoptimiertes Wechseln



Optimierter Kappenwechsel-Prozess

- Verschiedene Schäfte und Kappen möglich
- Minimaler Platzbedarf am Greifer
- Einfache Programmierung
- Befüllung des Magazins über Schnellwechsel-Kappenleisten



SERVICE OPTIONEN

Wir unterstützen Ihr Projekt von der Idee bis zur Realisierung und gerne darüber hinaus.



Wir berücksichtigen Ihre Qualitäts- sowie Terminanforderungen und übernehmen gerne die Gesamtverantwortung des Projekts.



Beratung
Nutzen Sie unsere Erfahrung für Ihre Aufgaben



Projektmanagement
Betreuung von der Idee bis zum Serienanlauf



Risikoanalyse
Identifizierung von Risiken im Prozess



Individuell
Erstellung individueller Lösungen



Produktion
Erfolgreich Fertigen mit modernsten Technologien



Dokumentation
Übersichtlich und logisch



Konformität
Einhaltung von Normen und Vorschriften

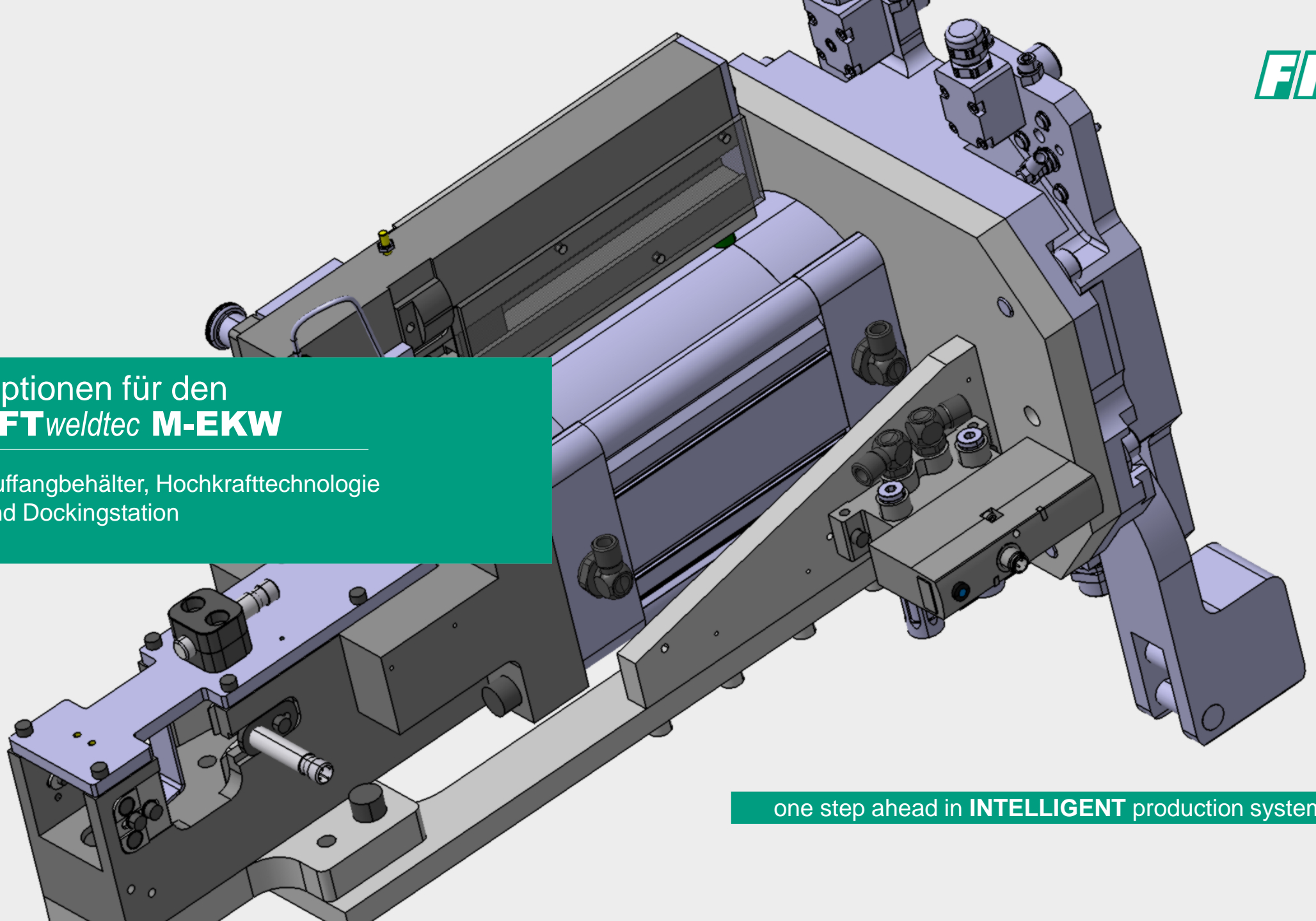


After Sales
Kompetenter Service durch FFT

4

Optionen für den
FFT*weldtec* M-EKW

Auffangbehälter, Hochkrafttechnologie
und Dockingstation

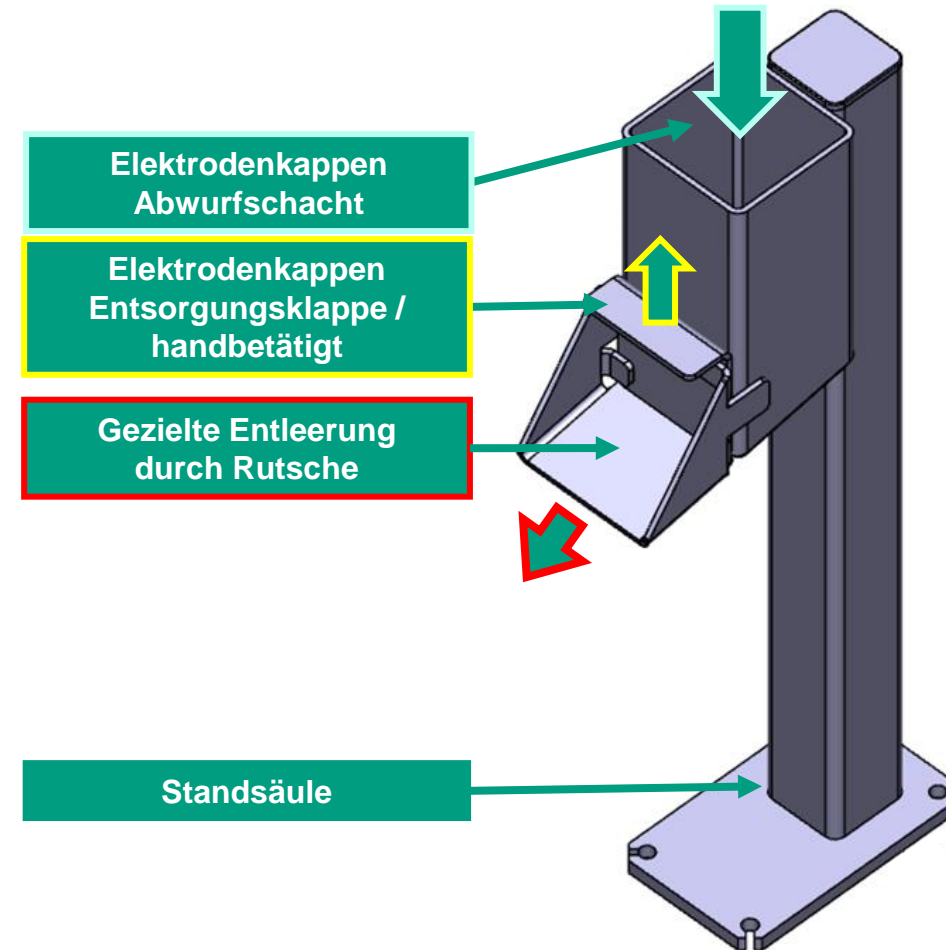


one step ahead in **INTELLIGENT** production systems

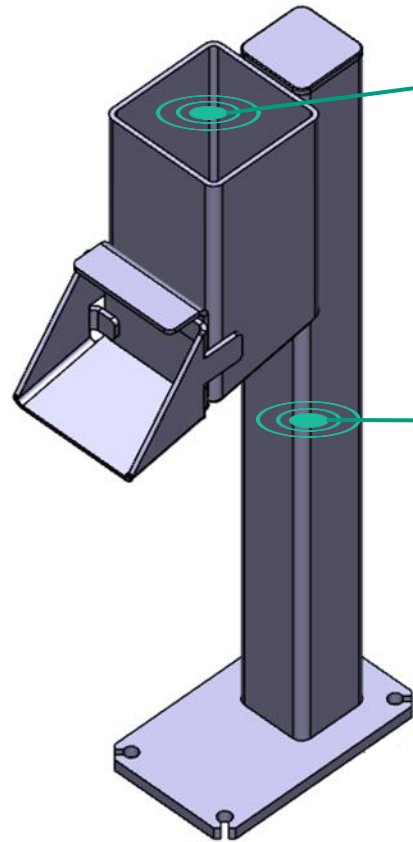
Der standardisierte Auffangbehälter

Der standardisierte Auffangbehälter für alle **FFT**weldtec **M-EKW**

- Der FFT Auffangbehälter dient der gezielten Entsorgung gebrauchter Elektrodenkappen in Fertigungsanlagen der Automobilindustrie.
- Über die Entsorgungsklappe (handbetätigt) werden die Elektrodenkappen aus dem Auffangbehälter geleert.
- Über die Rutsche werden die Kappen gezielt in einen Transportbehälter geleitet.



Technische Informationen



Technische Daten

Höhe	615mm
Breite	110 mm
Tiefe	270 mm
Eigengewicht	8,5kg

Vorteile

- Gezielte Entsorgung gebrauchter Elektrodenkappen
- Minimaler Platzbedarf
- Keine Programmierung notwendig
- Standardisiertes Design und einfache Handhabung

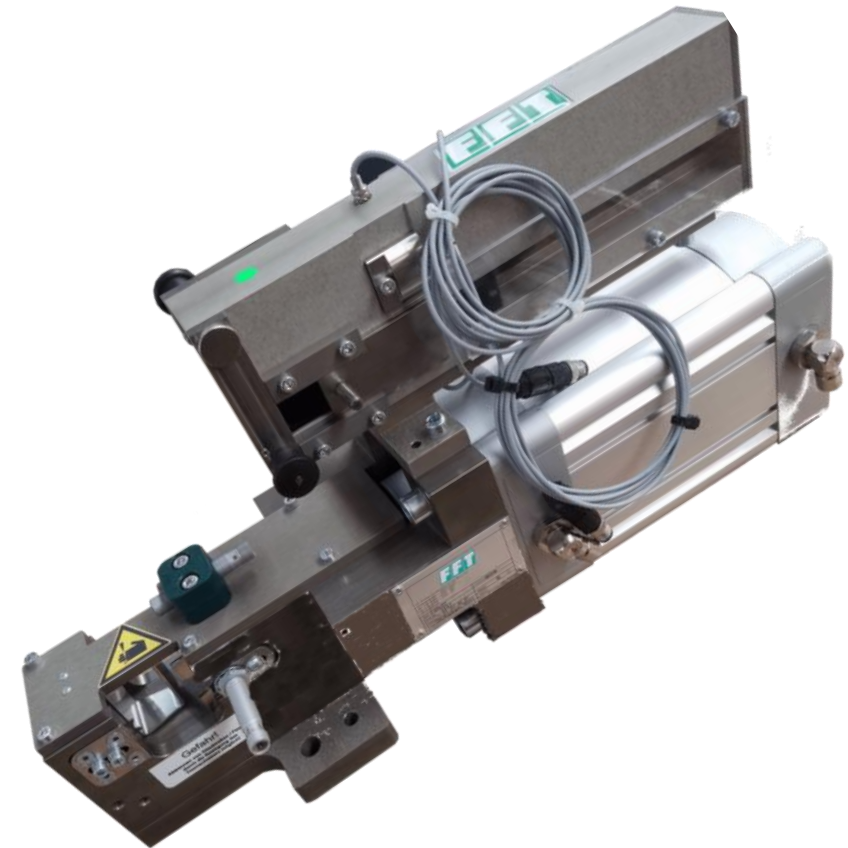
Hochkraftversion

Für Elektrodenkappen des Widerstandspunktschweißens

Der FFT M-EKW-HK ermöglicht ein reibungsloses und automatisches Wechseln von gebrauchten **Elektrodenkappen des Widerstandspunktschweißens** an stationären Zangen.

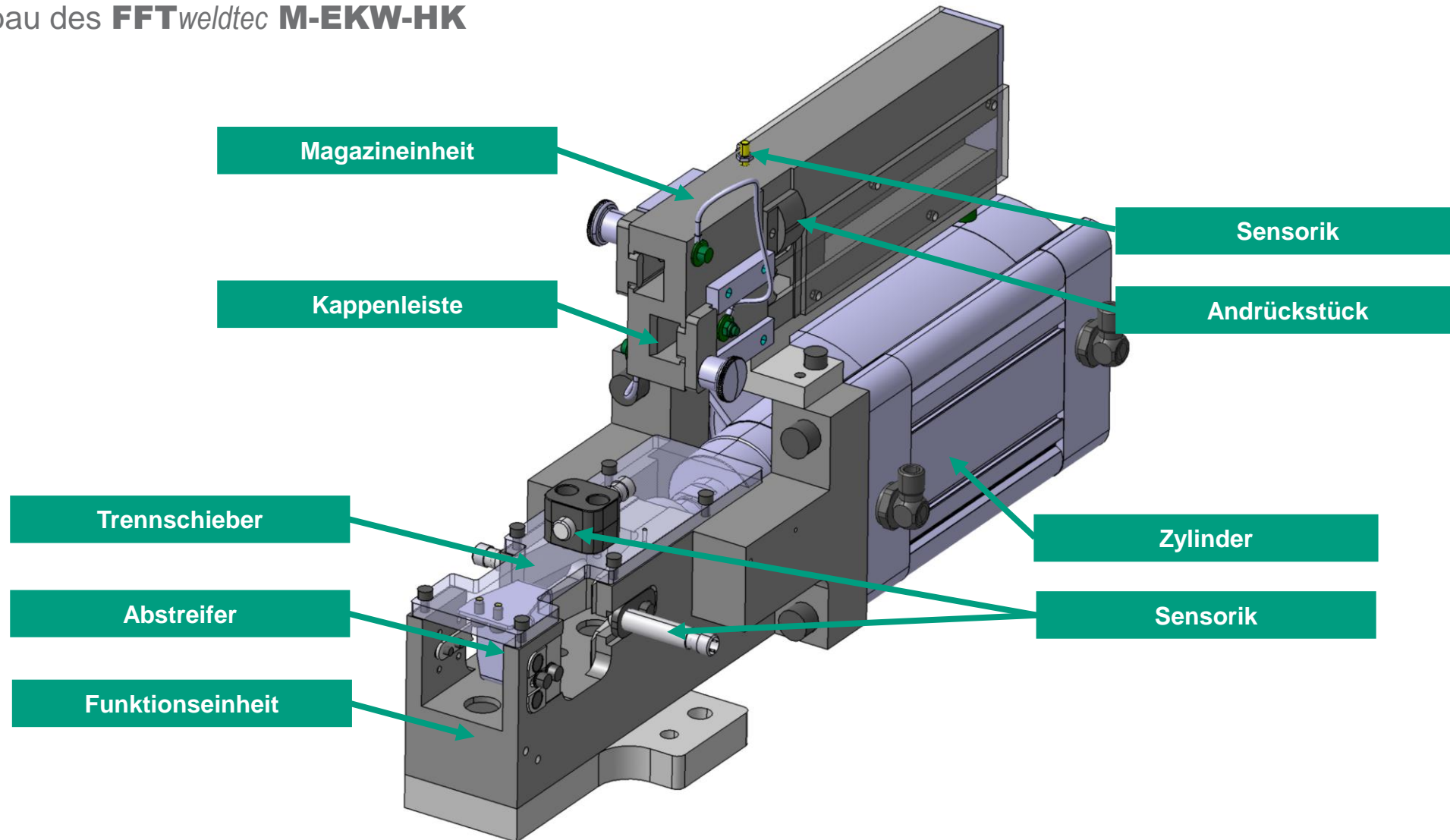
Der **FFT weldtec M-EKW-HK** löst die Elektrodenkappen über einen Keiltrennschieber der zwischen Elektrodenkappe und dem Anlaufbund des Elektrodenschaftes linear einfährt.

Die Elektroden werden mit Hochkrafttechnologie an die Schweißzange für das Widerstandspunktschweißen angedrückt.

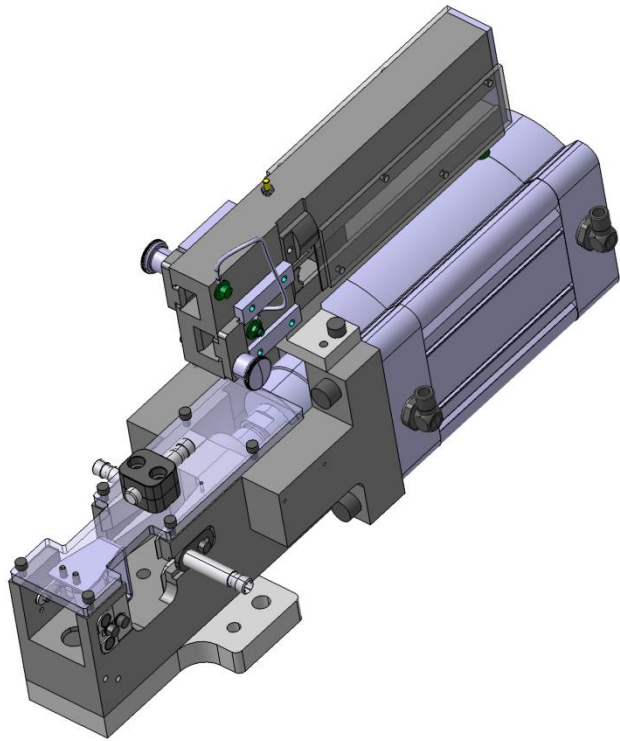


Aufbau der Hochkraftversion

Aufbau des **FFT**weldtec **M-EKW-HK**



Technische Informationen

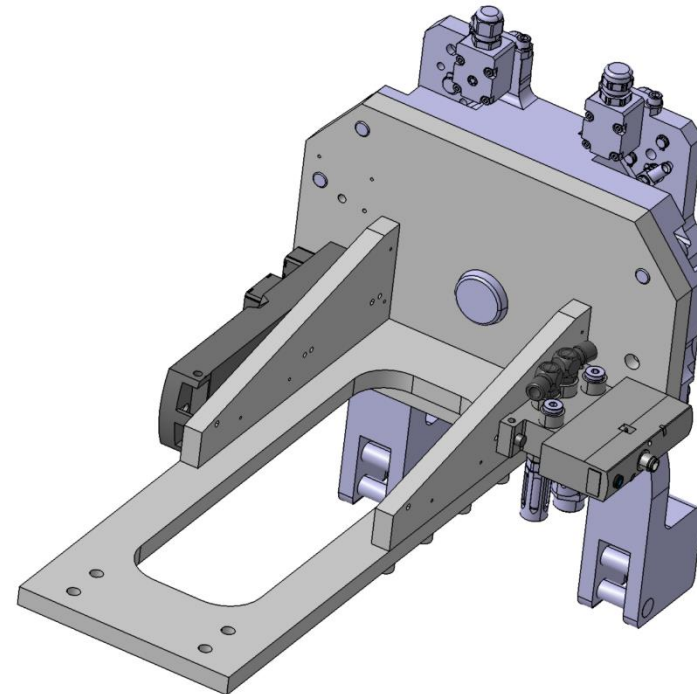


Technische Daten	
Höhe	300 mm
Breite	200 mm
Länge	540 mm
Gewicht	24 Kg
Druckluft	5,5-6,0 bar
Nennspannung	24 V
Füllmenge Kappen im Magazin	5 Stück je Seite
Zeit Wechselzyklus pro Zange	ca. 20 sec
Abstand Kappe und Schaft	min 3mm, max 6mm
Minimaler Elektrodenabstand	45 mm
Elektrodenkappen	Standard F20x22 weitere auf Anfrage

Roboterdocking

Zur direkten und optimierten Anbindung an beliebige Industrieroboter

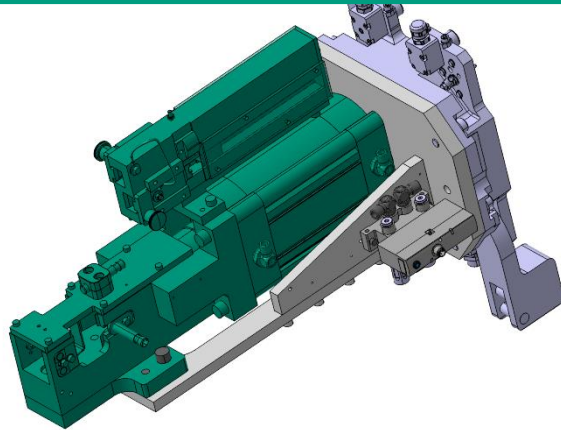
- Direkte Anbindung eines **FFT**weldtec **M-EKW** an einen beliebigen Roboter
- Universell einsetzbar, egal ob mit oder ohne Hochkraft-Option des Mobilten Elektrodenkappenwechslers
- Standardisiertes Design garantiert schnelle Lieferzeiten und optimierte Schnittstellen
- Individuelle Kundenwünsche können berücksichtigt werden.



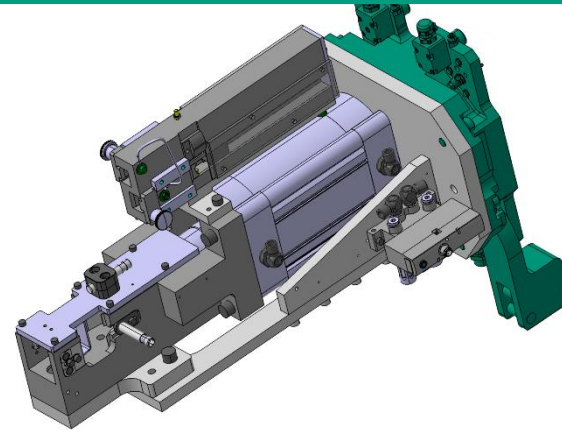
Aufbau der Dockingstation

Die richtige Bezeichnung der einzelnen Bestandteile

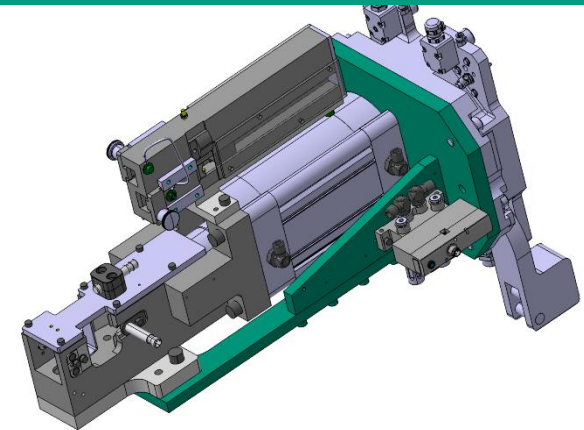
FFT*weldtec* M-EKW (-HK)



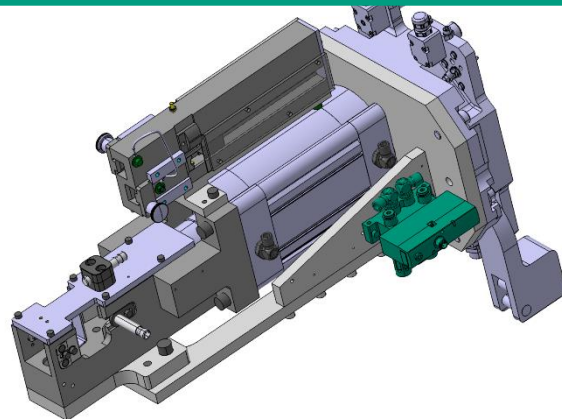
Docking



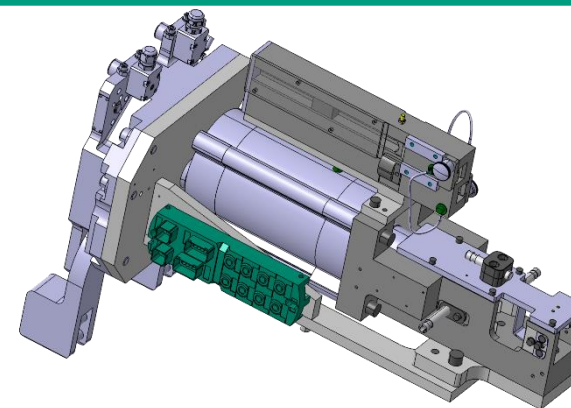
Aufnahmeeinheit



Ventileinheit



Profinet-Kompaktmodul





KONTAKT

Ihr persönlicher Ansprechpartner

Holger Krusch
Abteilungsleiter der Schweiß- & Verbindungstechnik

FFT Produktionssysteme GmbH & Co. KG
Schleyerstraße 1, DE-36041 Fulda
Tel.: +49 (0) 661 2926 - 328
Mobil: +49 (0) 171 - 8765319
E-Mail: holger.krusch@fft.de
www.fft.de



VIELEN DANK

Zögern Sie nicht, uns zu kontaktieren.

WWW.FFT.DE | INFO@FFT.DE
TEL.: +49 (0) 661 2926-0

