



FFT *provi* **Behälterwechselsystem**

*„Das **FFT** *provi* **Behälterwechselsystem** ist eine automatisierte Lösung zur taktzeitentkoppelten Ein- bzw. Ausschleusung von Großbauteilen in Produktionslinien mit Hilfe von Bauteilbehältern.“*

one step ahead in **INTELLIGENT** production systems



FFTprovi Behälterwechselsystem

Ein- und Ausschleusen von Großbauteilen

1

Beschreibung
Funktionsweise

2

Baugruppen
Aufbau

3

Technische Informationen
Anschlussdaten

4

Vorteile
Vorteile und Nutzen für unsere Kunden

1

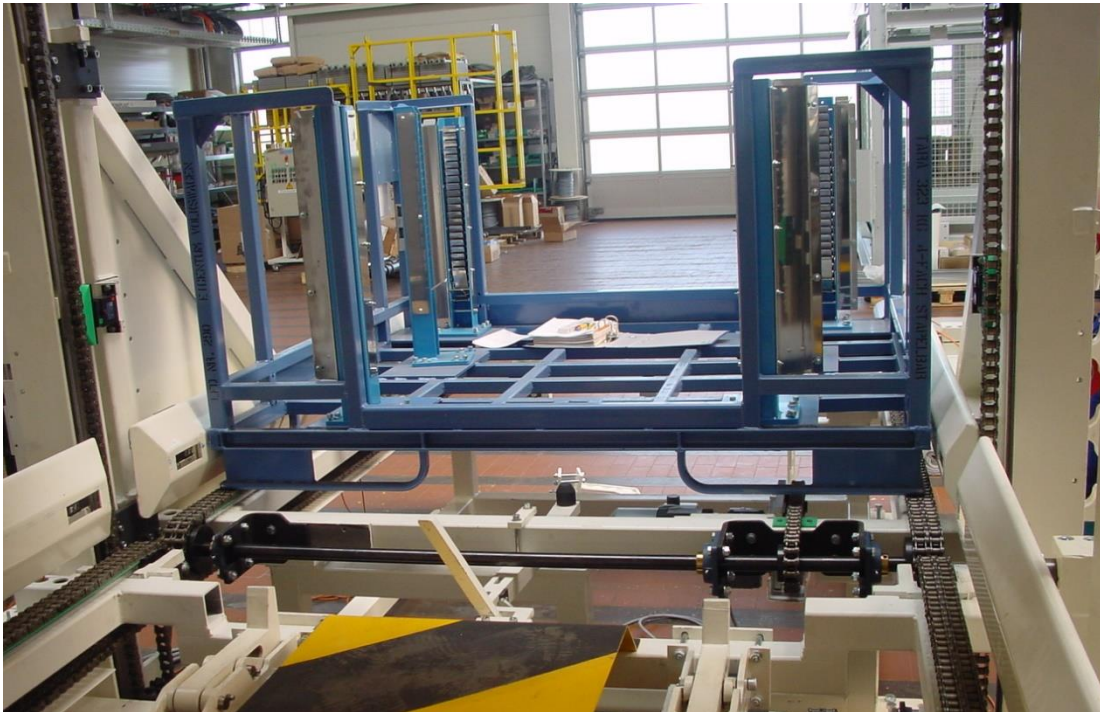
Beschreibung

Funktionsweise

A large industrial machine, primarily blue and yellow, is shown in a factory setting. The machine has a complex frame with various rollers and components. A large yellow panel is visible on the right side. The background shows a typical industrial environment with a high ceiling and structural beams.

one step ahead in **INTELLIGENT** production systems

Funktionsweise



Funktionsweise

- Zwei Ebenen: obere und untere Ebene
- Untere Ebene besitzt eine Belade-/Entladeposition und eine Pufferposition
- Sobald der Behälter in Belade-/Entladeposition voll/leer ist, wird er in die obere Ebene gefördert und wartet dort auf Abholung
- Pufferposition rückt nach auf Belade-/Entladeposition und die Anlage kann weiter produzieren

2

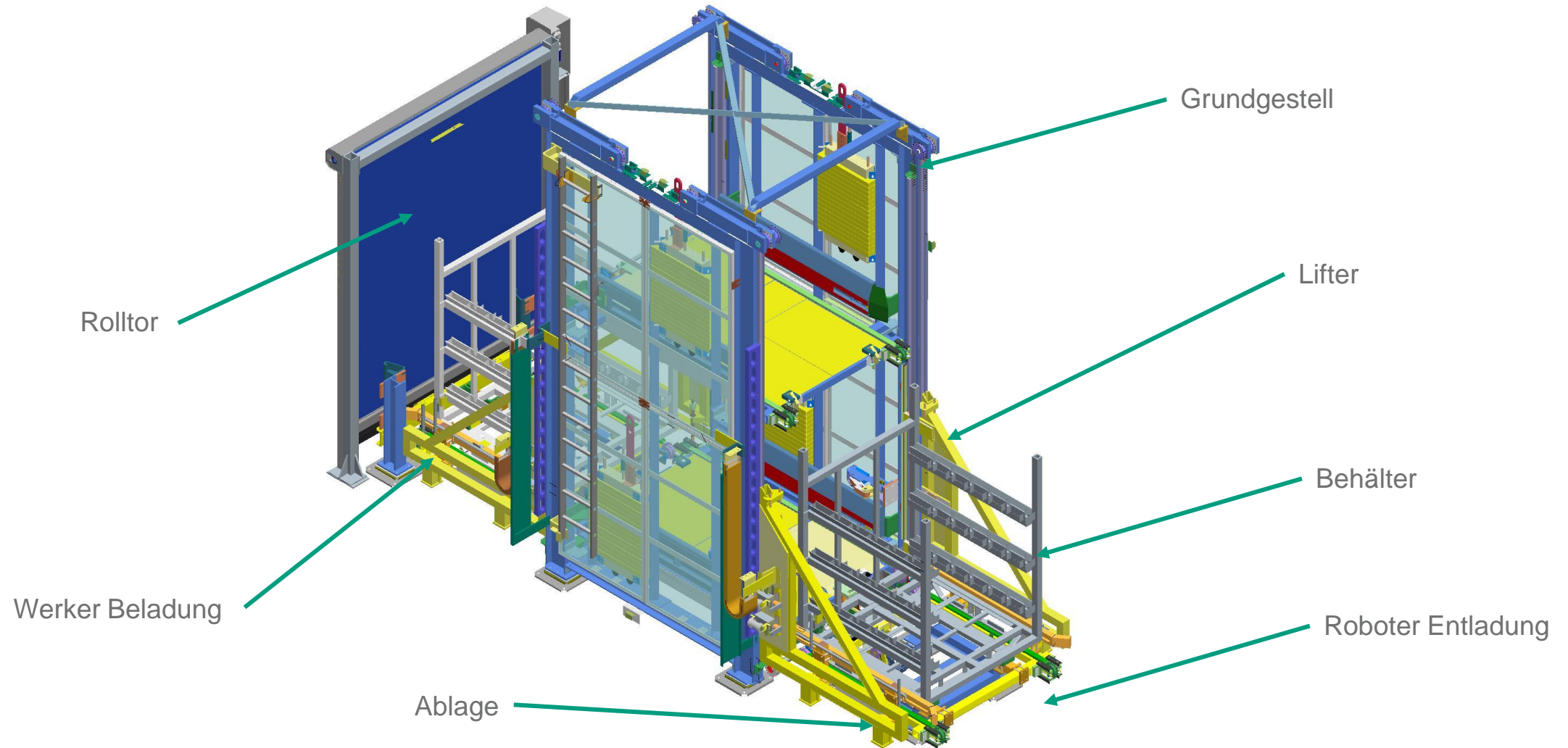
Baugruppen

Aufbau

one step ahead in **INTELLIGENT** production systems



Baugruppen



3

Technische Informationen

Anschlussdaten



one step ahead in **INTELLIGENT** production systems

Technische Daten

| | |
|------------------------|-------------------------|
| Behälter Höhe | Bis 2000 mm |
| Behälter Breite | Bis 3600 mm |
| Behälter Tiefe | Bis 1800 mm |
| Gewicht | Je nach Ausführung |
| Druckluft | Min. 5 bar, max. 10 bar |
| Nennspannung | 230 V, 50 Hz |
| Positioniergenauigkeit | ± 0.5 mm |
| Zuladung | Max. 1000 kg |



Wir unterstützen unsere Kunden bei der effizienten Implementierung ihrer Produktionssysteme gemäß ihren individuellen Spezifikationen.

A large, dark grey quotation mark icon consisting of two curved shapes facing each other.

BENÖTIGEN SIE EINE
INDIVIDUELLE LÖSUNG
IHRES PROBLEMS?

4

Vorteile

Wartungsarm, individuell planbar

one step ahead in **INTELLIGENT** production systems

Vorteile

des **FFTprovi Behälterwechselsystems**



Vorteile

- Belade-/Entladeroboter benötigt keine siebte Achse
- Platzsparend durch Stapelbauweise
- Direkter Einsatz von Sonderladungsträgern möglich
- System gewährleistet eine hohe Verfügbarkeit
- Flexibilität in der Logistik durch:
 - Multiple Pufferplatz Auswahl
 - Taktzeitentkopplung des Werkers
 - Kompatibel mit allen gängigen Behältervarianten der OEM's



SERVICE OPTIONEN

Wir unterstützen Ihr Projekt von der Idee bis zur Realisierung und gerne darüber hinaus.



Wir berücksichtigen Ihre Qualitäts- sowie Terminanforderungen und übernehmen gerne die Gesamtverantwortung des Projekts.



Beratung

Nutzen Sie unsere Erfahrung für Ihre Aufgaben



Projektmanagement

Betreuung von der Idee bis zum Serienanlauf



Risikoanalyse

Identifizierung von Risiken im Prozess



Individuell

Erstellung individueller Lösungen



Produktion

Erfolgreich Fertigen mit modernsten Technologien



Dokumentation

Übersichtlich und logisch



Konformität

Einhaltung von Normen und Vorschriften



After Sales

Kompetenter Service durch FFT



KONTAKT

Ihr persönlicher Ansprechpartner

Markus Spitz
Abteilungsleiter Fördertechnik

FFT Produktionssysteme GmbH & Co. KG
Schleyerstraße 1, DE-36041 Fulda
Phone: +49 (0) 661 2926 - 5401
Mobile: +49 (0) 511 - 7689814
E-Mail: markus.spitz@fft.de
www.fft.de

Christian Schuster
Account Manager für Fördertechnik und iGV

FFT Produktionssysteme GmbH & Co. KG
Schleyerstraße 1, DE-36041 Fulda
Phone: +49 (0) 661 2926 - 4276
Mobile: +49 (0) 160 - 94644642
E-Mail: christian.schuster@fft.de
www.fft.de



VIELEN DANK

Zögern Sie nicht, uns zu kontaktieren.

WWW.FFT.DE | INFO@FFT.DE
TEL.: +49 (0) 661 2926-0

